

produto em conformidade com: Directiva 2014/30/UE, relativa a Compatibilidade Electromagnética; Directiva 2014/35/UE, relativa à Baixa Tensão;
Directiva 2014/68/UE, relativa a Equipamentos Sob pressão 97/23/CE

- depósito(s)**
 - capacidade unid.: litro 700
 - tipo cilíndrico c/ fundos copados
 - série VS - vertical solo
 - construção aço INOX AISI 316 ou INOX AISI 444
 - virola unid.: mm inf. class.
 - tampos unid.: mm inf. class.
 - pressão máx. serviço unid.: bar 6.0 (ps)
 - pressão ensaio unid.: bar 9.0 (pt)
 - posicionamento no solo c/ pata(s) (3) a 120°
 - altura H unid.: mm 2 000
 - diâmetro Ø unid.: mm 710
 - peso líquido unid.: kg 109

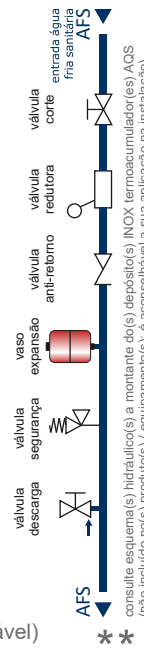
- equipamento(s)**
 - nº permutador(es) 1 (um): P1
 - tipo serpentina
 - construção aço inox
 - colocação mod.: inferior (P1) 90° c/ KIT eléctrico
 - conexões P1 3/4" (25.0-18)
 - área permuta P1 unid.: m² 1.44
 - potência P1 unid.: kW
 - área total permuta unid.: m² 1.44
 - protecção anti-corrosões catódica c/ ânodo magnésio 1 1/4" (600mm) inferior a 70°C (recomendado)
 - temp. saída água unid.: °C trifásico (resistência imersão em aço inoxidável)
 - * kit eléctrico
 - tensão nominal 400V~50Hz
 - potência nominal unid.: W 4 500
 - índice protecção IPX1

- isolamento (térmico)**
 - tipo poliuretano projectado
 - descrição espuma de poliuretano densidade: 42 kg/m³ isento de CFC's
 - espessura unid.: mm 80
 - revestimento exterior polipropileno acolchoado (lona impermeável) (cor conforme stock existente)

- acessório(s)**
 - depósito(s) termoacumulador(es) AQS fornecido(s) s/ acessório(s)

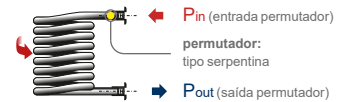
- extra(s)**
 - depósito(s) termoacumulador(es) AQS fornecido(s) s/ extra(s)

nota: condutibilidade térmica isolamento
- a 0°C - 0,041W/(m.k)
- a 20°C - 0,042W/(m.k)
isento de CFC's
(consultar ficha técnica de materiais)



dados gerais equipamento

permutador:	área permuta (m²)	CAPAC. litro (l)	PESO peso (kg)
tipo serpentina (por cada 6 metros lineares de serpentina)			
3/4" (Ø 25.0)	0.48	2.94	5.34
1" (Ø 33.7)	0.64	5.34	9.36
1 1/2" (Ø 50.0)	0.94	11.78	20.16

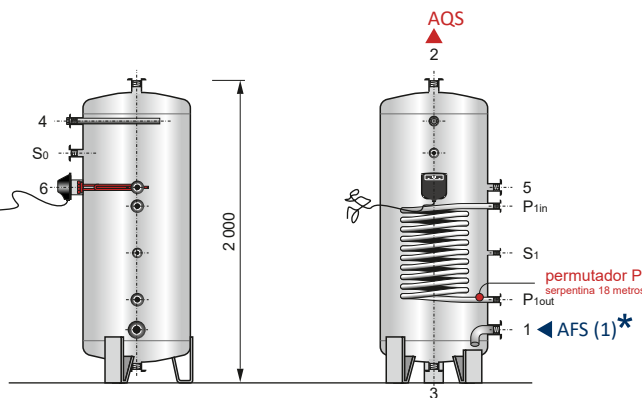


potência permutador P1 (SOLAR) dimensionada para caudal primário unid.: m³.h⁻¹ 3.0
temperatura entrada circuito primário unid.: °C 90
Δt circuito primário unid.: °C 30
temperatura entrada circuito secundário unid.: °C 10
Δt circuito secundário unid.: °C 35

	CONEXÃO	Ø unid.: mm	cota ao solo unid.: mm
1	entrada AFS	1 1/4" F	
2	saída AQS	1 1/4" F	
3	esgoto (DRENO)	1" F	
4	ânodo magnésio	1 1/4" F	
5	recirculação	1" F	
6	apoio eléctrico c/ resistência (kit eléctrico)	2" F	
P1in	entrada permutador: SOLAR	3/4" F	
P1out	saída permutador: SOLAR	3/4" F	
S0	p/ bainha porta sondas (comando; termómetro)	1/2" F	
S1	p/ bainha porta sondas (comando painel solar)	1/2" F	

Reservamo-nos ao direito de introduzir melhorias e modificações nos produtos descritos e nos respectivos dados técnicos, a qualquer altura e sem aviso prévio
observado: DIRECTIVA EQUIPAMENTOS SOB PRESSÃO (DEP) 97/23/CE TRANSPORTADA PELO DL 211/99
conforme a(s) norma(s): EN 13445, EN 9606-1, EN 15614-1, EN 13831:2007
observado: código ASME, secção VIII, divisão 1

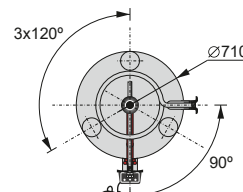
cabo alimentação *
comprimento unid.: m 1
secção unid.: mm² 3 x 1.5



PERMUTADOR(ES)	
Ø serp.1 unid.: mm	25.0
L serpentina 1 unid.: m	18
área permuta unid.: m²	1.44
área TOTAL permuta unid.: m²	1.44

CIRCUITO PRIMÁRIO:
vel. max. aconselhável

Ø serpentina	velocidade unid.: m.s⁻¹
1/2"	1.0
3/4"	1.1
1"	1.3
1 1/4"	1.6
1 1/2"	1.8



aquecimento de água sanitária
moradias uni-familiares e instalações de pequenas dimensões

modelo(s) Standard apresentado(s); outros modelos e configurações NoStandard possíveis sob consulta
nota: desenho do depósito: escala e proporção, distribuição e posicionamento das conexões apenas orientativo;
as posições poderão estar distribuídas de forma diferente do representado no croqui; escala: 1/30

instruções: depósito(s) INOX termoacumulador(es) AQS
temperatura máxima da água: 95°C (recomendado: inferior a 70°C)
pressão de trabalho: 8.0 bar
inspeção e/ou substituição ânodo magnésio: 6/6 meses
VMA - valor máximo admitido das águas
- cloro livre inferior a 0.3 mg/L
- relativo ao DL 306/2007

a garantia não cobre peças sujeitas ao desgaste natural, descartáveis ou consumíveis, peças móveis ou removíveis em uso normal, tais como termostato(s), resistência(s) e ânodo(s), bem como, a mão-de-obra utilizada na aplicação das peças e as consequências advindas dessas ocorrências
o não cumprimento destas instruções anula automaticamente todas as garantias

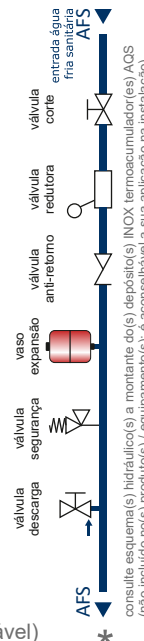
produto em conformidade com: Directiva 2014/30/UE, relativa a Compatibilidade Electromagnética; Directiva 2014/35/UE, relativa à Baixa Tensão; Directiva 2014/68/UE, relativa a Equipamentos Sob pressão 97/23/CE

- depósito(s)**
 - capacidade unid.: litro 1 000
 - tipo cilíndrico c/ fundos copados
 - série VS - vertical solo
 - construção aço INOX AISI 316 ou INOX AISI 444
 - virola unid.: mm inf. class.
 - tampos unid.: mm inf. class.
 - pressão máx. serviço unid.: bar 6.0 (ps)
 - pressão ensaio unid.: bar 9.0 (pt)
 - posicionamento no solo c/ sinoblocos (3) a 120°
 - altura H unid.: mm 2 200
 - diâmetro Ø unid.: mm 1 150
 - peso líquido unid.: kg 150

- equipamento(s)**
 - nº permutador(es) 1 (um): P1
 - tipo serpentina
 - construção aço inox
 - colocação mod.: inferior (P1) 90° c/ KIT eléctrico
 - conexões P1 1" (33.7-18)
 - área permuta P1 unid.: m² 1.92
 - potência P1 unid.: kW 1.92
 - área total permuta unid.: m² 1.92
 - protecção anti-corrosão catódica c/ ânodo magnésio 1 1/4" (600mm)
 - temp. máx. serviço unid.: °C 95°C (inferior a 70°C recomendado)
 - * kit eléctrico trifásico (resistência imersão em aço inoxidável)
 - tensão nominal 400V~50Hz
 - potência nominal unid.: W 4 500
 - índice protecção IPX1

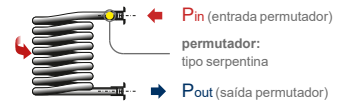
- isolamento (térmico)**
 - tipo poliuretano injectado
 - descrição espuma de poliuretano
 - densidade: 42 kg/m³
 - isento de CFC's
 - espessura unid.: mm 100
 - revestimento exterior polipropileno acolchoado (lona impermeável)
 - (cor conforme stock existente)
- nota:** condutibilidade térmica isolamento
 - a 0°C - 0,041W/(m.k)
 - a 20°C - 0,042W/(m.k)
 isento de CFC's
 (consultar ficha técnica de materiais)

- acessório(s)**
 - depósito(s) termoacumulador(es)
 - AQS fornecido(s) s/ acessório(s)
- extra(s)**
 - depósito(s) termoacumulador(es)
 - AQS fornecido(s) s/ extra(s)



dados gerais equipamento aquecinoxindustries

permutador:	área permuta (m²)	CAPAC. litro (l)	PESO peso (kg)
tipo serpentina	(por cada 6 metros lineares de serpentina)		
3/4" (Ø 25.0)	0.48	2.94	5.34
1" (Ø 33.7)	0.64	5.34	9.36
1 1/2" (Ø 50.0)	0.94	11.78	20.16

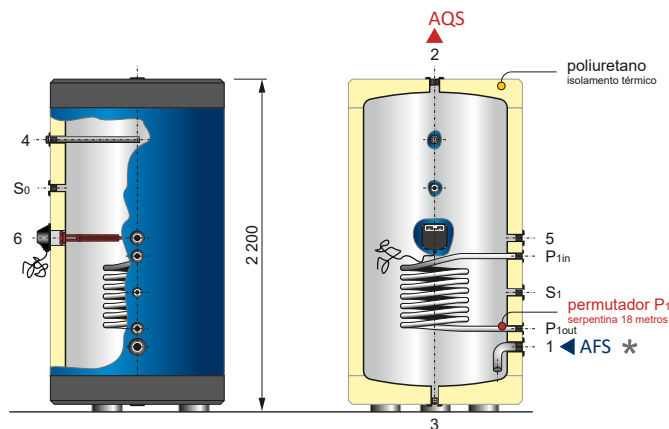


potência permutador P1 (SOLAR) dimensionada para
 caudal primário unid.: m³.h⁻¹ 3.0
 temperatura entrada circuito primário unid.: °C 90
 Δt circuito primário unid.: °C 30
 temperatura entrada circuito secundário unid.: °C 10
 Δt circuito secundário unid.: °C 35

CONEXÃO	Ø unid.: mm	cota ao solo unid.: mm
1 entrada AFS	2" F	
2 saída AQS	2" F	
3 DRENO (esgoto)	1" F	
4 ânodo magnésio	1 1/4" F	
5 recirculação	1" F	
6 apoio eléctrico c/ resistência (kit eléctrico)	2" F	
P1in entrada permutador: P1	1" F	
P1out saída permutador: P1	1" F	
S0 p/ bainha porta sondas (termómetro)	1/2" F	
S1 p/ bainha porta sondas (comando painel solar)	1/2" F	

Reservamo-nos ao direito de introduzir melhorias e modificações nos produtos descritos e nos respectivos dados técnicos, a qualquer altura e sem aviso prévio
 observado: DIRECTIVA EQUIPAMENTOS SOB PRESSÃO (DEP) 97/23/CE TRANSPORTADA PELO DL 211/99
 conforme a(s) norma(s): EN 13445, EN 9606-1, EN 15614-1, EN 13831:2007
 observado: código ASME, secção VIII, divisão 1

cabo alimentação comprimento unid.: m 1
 secção unid.: mm² 3 x 1.5



PERMUTADOR(ES)	
Ø serp.1 unid.: mm	33.7
L serpentina unid.: m	18
área permuta unid.: m²	1.92
área TOTAL permuta unid.: m²	1.92

CIRCUITO PRIMÁRIO:	
vel. max. aconselhável	
Ø serpentina	velocidade unid.: m.s⁻¹
3/2"	1.0
3/4"	1.1
1"	1.3
1 1/4"	1.6
1 1/2"	1.8

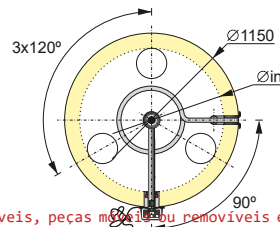


aquecimento de água sanitária moradias uni-familiares e instalações de pequenas dimensões

modelo(s) Standard apresentado(s); outros modelos e configurações NoStandard possíveis sob consulta
 nota: desenho do depósito: escala e proporção, distribuição e posicionamento das conexões apenas orientativo; as posições poderão estar distribuídas de forma diferente do representado no croqui; escala: 1/50

instruções: depósito(s) INOX termoacumulador(es) AQS
 temperatura máxima da água: 95°C (recomendado: inferior a 70°C)
 pressão de trabalho: 6.0 bar
 inspeção e/ou substituição ânodo magnésio: 6/6 meses
VMA - valor máximo admitido das águas
 - cloro livre inferior a 0.3 mg/L
 - relativo ao DL 306/2007

a garantia não cobre peças sujeitas ao desgaste natural, descartáveis ou consumíveis, peças móveis ou removíveis em uso normal, tais como termostato(s), resistência(s) e ânodo(s), bem como, a mão-de-obra utilizada na aplicação das peças e as consequências advindas dessas ocorrências
o não cumprimento destas instruções anula automaticamente todas as garantias



TERMOACUMULADOR AQS - INOX AISI 316 e 444

1 PERMUTADOR 1500LTS



produto em conformidade com: Directiva 2014/30/UE, relativa a Compatibilidade Electromagnética; Directiva 2014/35/UE, relativa à Baixa Tensão;
Directiva 2014/68/UE, relativa a Equipamentos Sob pressão 97/23/CE

- depósito(s)**
 - capacidade unid.: litro 1 500
 - tipo cilíndrico c/ fundos copados
 - série VS - vertical solo
 - construção aço INOX AISI 316 ou INOX AISI 444
 - virola unid.: mm inf. class.
 - tampos unid.: mm inf. class.
 - pressão máx. serviço unid.: bar 6.0 (ps)
 - pressão ensaio unid.: bar 9.0 (pt)
 - posicionamento no solo c/ sinoblocos (3) a 120°
 - altura H unid.: mm 2 500
 - diâmetro Ø unid.: mm 1 150
 - peso líquido unid.: kg 230

- equipamento(s)**
 - nº permutador(es) 1 (um): P1
 - tipo serpentina
 - construção aço inox
 - colocação mod.: inferior (P1) 90° c/ KIT eléctrico
 - conexões P1 1" (33.7-24)
 - área permuta P1 unid.: m² 2.56
 - potência P1 unid.: kW 2.56
 - área total permuta unid.: m² 2.56
 - protecção anti-corrosão catódica c/ ânodo magnésio 1 1/4" (600mm) inferior a 70°C (recomendado)
 - temp. saída água unid.: °C 400V~50Hz
 - * kit eléctrico trifásico (resistência imersão em aço inoxidável)
 - tensão nominal 4 500
 - potência nominal unid.: W IPX1
 - índice protecção

- isolamento (térmico)**
 - tipo poliuretano injectado
 - descrição espuma de poliuretano densidade: 42 kg/m³ isento de CFC's
 - espessura unid.: mm 100
 - revestimento exterior polipropileno acolchoado (lona impermeável) (cor conforme stock existente)

- acessório(s)**
 - depósito(s) termoacumulador(es) AQS fornecido(s) s/ acessório(s)

- extra(s)**
 - depósito(s) termoacumulador(es) AQS fornecido(s) s/ extra(s)

Reservamo-nos ao direito de introduzir melhorias e modificações nos produtos descritos e nos respectivos dados técnicos, a qualquer altura e sem aviso prévio
observado: DIRECTIVA EQUIPAMENTOS SOB PRESSÃO (DEP) 97/23/CE TRANSPOSTA PELO DL 211/99
conforme a(s) norma(s) EN 13445, EN 9606-1, EN 15614-1, EN 13831:2007
observado: código ASME, secção VIII, divisão 1

escala: 1/50

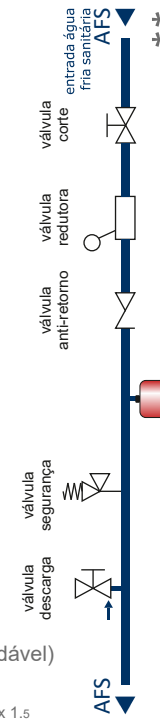
aquecimento de água sanitária
moradias uni-familiares e instalações de pequenas dimensões



modelo(s) Standard apresentado(s); outros modelos e configurações NoStandard possíveis sob consulta
nota: desenho do depósito: escala e proporção, distribuição e posicionamento das conexões apenas orientativo; as posições poderão estar distribuídas de forma diferente do representado no croqui; escala: 1/30

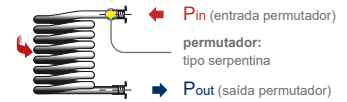
- instruções:** depósito(s) INOX termoacumulador(es) AQS
- temperatura máxima da água: 95°C (recomendado: inferior a 70°C)
- pressão de trabalho: 6.0 bar
- inspeção e/ou substituição ânodo magnésio: 6/6 meses
- VMA - valor máximo admitido das águas
 - cloro livre inferior a 0.3 mg/L
 - relativo ao DL 306/2007

a garantia não cobre peças sujeitas ao desgaste natural, descartáveis ou consumíveis, peças e acessórios removíveis em uso normal, tais como termostato(s), resistência(s) e ânodo(s), bem como, a mão-de-obra utilizada na aplicação das peças e as consequências advindas dessas ocorrências
o não cumprimento destas instruções anula automaticamente todas as garantias



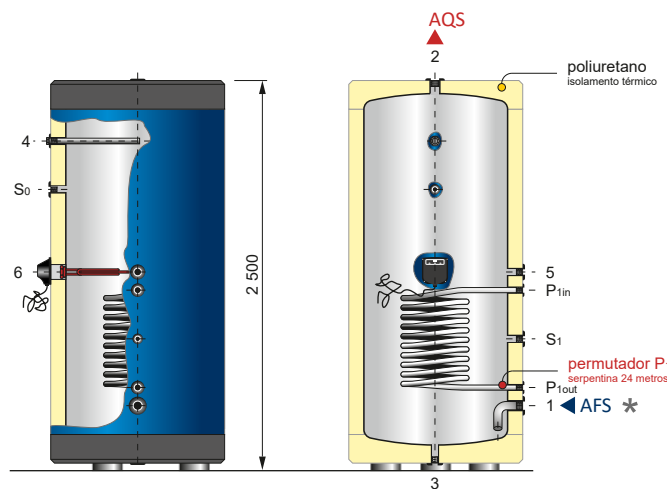
dados gerais equipamento aquecinoxindustriés

ÁREA TRANSF. PERMUTADOR		CAPAC.	PESO
permutador:	área permuta (m ²)	litro (l)	peso (kg)
tipo serpentina	(por cada 6 metros lineares de serpentina)		
¾" (Ø 25.0)	0.48	2.94	5.34
1" (Ø 33.7)	0.64	5.34	9.36
1 ½" (Ø 50.0)	0.94	11.78	20.16



potência permutador P1 (SOLAR) dimensionada para
caudal primário unid.: m³·h⁻¹ | 3.0
temperatura entrada circuito primário unid.: °C 90
Δt circuito primário unid.: °C 30
temperatura entrada circuito secundário unid.: °C 10
Δt circuito secundário unid.: °C 35

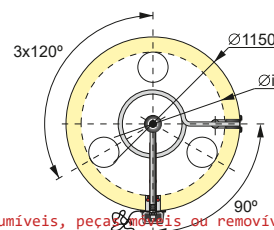
CONEXÃO	Ø	cota ao solo unid.: mm
1 entrada AFS	2" F	
2 saída AQS	2" F	
3 DRENO (esgoto)	1" F	
4 ânodo magnésio	1 ½" F	
5 recirculação	1" F	
6 apoio eléctrico c/ resistência (kit eléctrico)	2" F	
P1in entrada permutador: P1	1" F	
P1out saída permutador: P1	1" F	
S0 p/ bainha porta sondas (termómetro)	½" F	
S1 p/ bainha porta sondas (comando painel solar)	½" F	



PERMUTADOR(ES)	
Ø serp.1 unid.: mm	33.7
L serpentina 1 unid.: m	24
área permuta unid.: m ²	2.56
área TOTAL permuta unid.: m ²	2.56

CIRCUITO PRIMÁRIO:
vel. max. aconselhável

Ø serpentina	velocidade unid.: m·s ⁻¹
½"	1.0
¾"	1.1
1"	1.3
1 ¼"	1.6
1 ½"	1.8



produto em conformidade com: Directiva 2014/30/UE, relativa a Compatibilidade Electromagnética; Directiva 2014/35/UE, relativa à Baixa Tensão;
Directiva 2014/68/UE, relativa a Equipamentos Sob pressão 97/23/CE

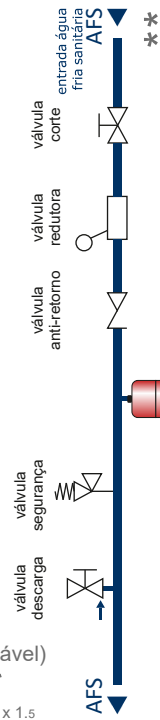
- depósito(s)**
 - capacidade unid.: litro 2 000
 - tipo cilíndrico c/ fundos copados
 - série VS - vertical solo
 - construção aço INOX AISI 316 ou INOX AISI 444
 - virola unid.: mm
 - tampos unid.: mm
 - pressão máx. serviço unid.: bar 6.0 (ps)
 - pressão ensaio unid.: bar 9.0 (pt)
 - posicionamento no solo c/ sinoblocos (3) a 120°
 - altura H unid.: mm 2 600
 - diâmetro Ø unid.: mm 1 340
 - peso líquido unid.: kg 290

- equipamento(s)**
 - nº permutador(es) 1 (um): P1
 - tipo serpentina
 - construção aço inox
 - colocação mod.: inferior (P1) 90° c/ KIT eléctrico
 - conexões P1 1" (33.7-30)
 - área permuta P1 unid.: m² 3.20
 - potência P1 unid.: kW
 - área total permuta unid.: m² 3.20
 - protecção anti-corrosão catódica c/ ânodo magnésio 1¼" (600 mm) inferior a 70°C (recomendado)
 - temp. saída água unid.: °C
 - * kit eléctrico trifásico (resistência imersão em aço inoxidável)
 - tensão nominal 400V~50Hz
 - potência nominal unid.: W 4 500
 - índice protecção IPX1

- isolamento (térmico)**
 - tipo poliuretano injectado
 - descrição espuma de poliuretano densidade: 42 kg/m³ isento de CFC's
 - espessura unid.: mm 100
 - revestimento exterior polipropileno acolchoado (lona impermeável) (cor conforme stock existente)
- nota: condutibilidade térmica isolamento - a 10°C - 0,025W/(m.k)
isento de CFC's (consultar ficha técnica de materiais)

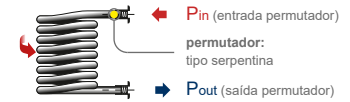
- acessório(s)**
 - depósito(s) termoacumulador(es) AQS fornecido(s) s/ acessório(s)
- extra(s)**
 - depósito(s) termoacumulador(es) AQS fornecido(s) s/ extras

Reservamo-nos ao direito de introduzir melhorias e modificações nos produtos descritos e nos respectivos dados técnicos, a qualquer altura e sem aviso prévio
observado: DIRECTIVA EQUIPAMENTOS SOB PRESSÃO (DEP) 97/23/CE TRANSPOSTA PELO DL 211/99
conforme a(s) norma(s) EN 13445, EN 287-1, EN 15614-1, EN 13831:2007
observado: código ASME, secção VIII, divisão 1



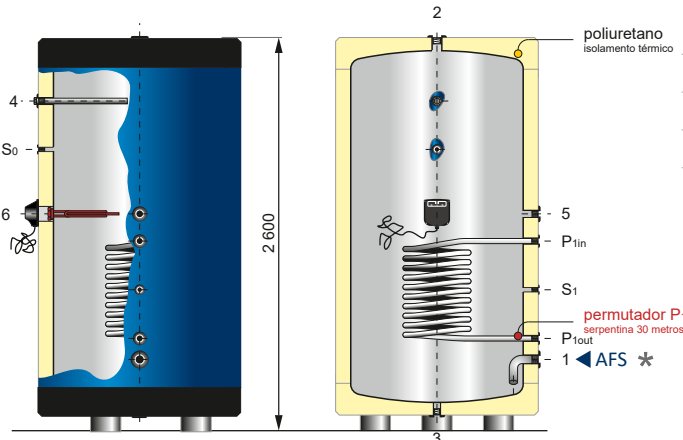
dados gerais equipamento aquecinoxindustriés

permutador: tipo serpentina	área permuta (m²) (por cada 6 metros lineares de serpentina)	CAPAC. litro (l)	PESO peso (kg)
¾" (Ø 25.0)	0.48	2.94	5.34
1" (Ø 33.7)	0.64	5.34	9.36
1 ½" (Ø 50.0)	0.94	11.78	20.16



potência permutador P1 (SOLAR) dimensionada para
caudal primário unid.: m³·h⁻¹ | 3.0
temperatura entrada circuito primário unid.: °C 90
Δt circuito primário unid.: °C 30
temperatura entrada circuito secundário unid.: °C 10
Δt circuito secundário unid.: °C 35

CONEXÃO	Ø	cota ao solo unid.: mm
1 entrada AFS	2" F	
2 saída AQS	2" F	
3 DRENO (esgoto)	1" F	
4 ânodo magnésio	1½" F	
5 recirculação	1" F	
6 apoio eléctrico c/ resistência (kit eléctrico)	2" F	
P1in entrada permutador: P1	1" F	
P1out saída permutador: P1	1" F	
S0 p/ bainha porta sondas (termómetro)	½" F	
S1 p/ bainha porta sondas (comando painel solar)	½" F	



PERMUTADOR(ES)	
Ø serp.1 unid.: mm	33.7
L serpentina 1 unid.: m	30
área permuta unid.: m²	3.20
área TOTAL permuta unid.: m²	3.20

CIRCUITO PRIMÁRIO: vel. max. aconselhável	
Ø serpentina	velocidade unid.: m.s⁻¹
½"	1.0
¾"	1.1
1"	1.3
1 ¼"	1.6
1 ½"	1.8

aquecimento de água sanitária
moradias pluri-familiares e instalações de maiores dimensões

modelo(s) Standard apresentado(s); outros modelos e configurações NoStandard possíveis sob consulta
nota: desenho do depósito: escala e proporção, distribuição e posicionamento das conexões apenas orientativo; as posições poderão estar distribuídas de forma diferente do representado no croqui; escala: 1/30

instruções: depósito(s) INOX termoacumulador(es) AQS
temperatura máxima da água: 95°C (recomendado: inferior a 70°C)
pressão de trabalho: 6.0 bar
inspeção e/ou substituição ânodo magnésio: 6/6 meses
VMA - valor máximo admitido das águas
- cloro livre inferior a 0.3 mg/L
- relativo ao DL 306/2007

a garantia não cobre peças sujeitas ao desgaste natural, descartáveis ou consumíveis, peças móveis ou removíveis em uso normal, tais como termostato(s), resistência(s) e ânodo(s), bem como, a mão-de-obra utilizada na aplicação das peças e as consequências advindas dessas ocorrências
o não cumprimento destas instruções anula automaticamente todas as garantias