



SPLIT NEW YORK

PURO CONTROLE!

Inspired by *Comfort!*



UNIDADE EXTERIOR



COMANDO REMOTO



COMPRESSOR DC INVERTER



CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS



Modo Sleep

Arrefecimento: a temperatura definida vai aumentar 1°C em cada hora durante as próximas duas horas. Aquecimento: a temperatura definida vai diminuir 1°C em cada hora durante as duas primeiras horas. Depois vai manter a temperatura durante 5 horas até que pára.



Operação Turbo

Com esta função, o ar condicionado maximiza a capacidade de ar quente ou ar frio, fazendo com que o espaço aqueça ou arrefeça rapidamente, conseguindo atingir a temperatura desejada mais depressa.



Ampla Faixa de Operação

Com esta função, o ar condicionado maximiza a capacidade de ar quente ou ar frio, fazendo com que o espaço aqueça ou arrefeça rapidamente, conseguindo atingir a temperatura desejada mais depressa.



Níveis de cinco velocidades do ventilador

Devido ao transformador do motor da ventoinha, a velocidade do ventilador exterior aumenta de 2 para 5 níveis, confortavelmente e com maior economia de energia.



Função de memória de posição da grelha

O ângulo da persiana horizontal passará automaticamente para a posição em que a unidade foi utilizada pela última vez.



1W Standby

Tecnologia inteligente On-Off permite aos produtos Zantia economizar energia no modo "Standby", cortando a energia dos habituais 4-5W para 1W, atingindo uma poupança de 80%.



Detector de Fuga

Com esta nova tecnologia, a unidade interior detecta eventuais fugas do fluído frigorígeno



Função Auto-Reiniciar

Depois de uma falha de energia eléctrica, o Ar Condicionado volta a funcionar com a programação definida.



Função Anti-Ar-Frio Inteligente

MODELO		NEW YORK 24
Arrefecimento	Potência de Saída (Btu/h / kW)	21800 / 6.40
	SEER (W/W)	5.90
	Classe de Eficiência Energética	A
	Corrente Consumida (A)	10.0
Aquecimento	Potência de Saída (Btu/h / kW)	23000 / 6.74
	SCOP (W/W)	3.8
	Classe de Eficiência Energética	A
	Corrente Consumida (A)	9.6
Alimentação Eléctrica (V/Hz)		220-240V / 50Hz, 1~
Desumidificação (l/h)		2.4
Potência Máxima Consumida (W)		3600
Corrente Máxima Consumida (A)		16.5
Compressor	Tipo	Rotativo
	Modelo	DC Inverter
Caudal de Ar Interior	Mínimo/Médio/Máximo (m³/h)	860 / 930 / 1100
Caudal de Ar Exterior (m³/h)		2200
Nível de Ruído Interior	Mínimo/Médio/Máximo (dB(A))	40 / 45 / 50
Nível de Ruído Unidade Exterior (dB(A))		68
TUBAGEM		
Fluido Frigorígeno (g)		R410A/2250g
Tubagem	Líquido / Gás	3/8" 5/8"
	Comprimento Máx. C/Adição Gás (m)	25
	Desnível Máximo entre Unidades (m)	10
DIMENSÕES E PESO		
Unidade Interior	L x A x P (mm)	998x322x240
Unidade Exterior	L x A x P (mm)	845x695x335
Peso	Unidade Interior (kg)	16
	Unidade Exterior (kg)	50
LIMITES DE FUNCIONAMENTO		
Temperatura Exterior	Arrefecimento (°C)	-15 a 50
	Aquecimento (°C)	-15 a 30
Regulação da Temperatura Ambiente (°C)		17 a 30