

REVERSÍVEIS



QUEBEC NEO
Tecnologia Modular

Principais Caraterísticas

- Elevada eficiência energética (A+++)
 - Compressor DC Inverter
 - Novo Gás Refrigerante R32
 - Tecnologia Modular
 - Concebida para instalar no exterior
 - Protecção Anti-corrosão
 - Conexão fácil e rápida entre módulos
 - Controlo preciso do controlo de gás
 - Controlador Integrado
- Versão com Módulo Hidráulico Integrado
 - Tecnologia de Descongelação Inteligente
 - Permutadores de calor com elevada eficiência
 - Estrutura compacta de fácil transporte e elevação
 - Combinações Modulares: Até 16 Unidades
 - Temp. Saída Água Arrefecimento: 0 a 20°C
 - Temp. Saída Água Aquecimento: 25 a 65°C
 - Temp. Saída AQS: 30 a 62°C

Descrição do Produto

Nova geração de bombas de calor Quebec Neo com tecnologia modular e permutador de calor de alta eficiência, controlo preciso do caudal de gás e um compressor DC Inverter, funcionam sempre da forma mais eficiente. A operação modular dos compressores ajusta-se de forma inteligente às necessidades reais da instalação, mantendo um funcionamento o mais económico possível. Ideal para espaços como: escolas, fabricas, hotéis, hospitais, escritórios, residências, etc.

UTILIZAÇÃO:

- Climatização (Aquecimento ou Arrefecimento) por ventiloconvectores;
- Produção de AQS com recurso a termoacumulador externo

Modelos e Preços

Código	Modelo
2301-0115	Bomba de Calor Quebec NEO 65
2301-0116	Bomba de Calor Quebec NEO 65 com Grupo Hidráulico
2399-0162	União Flexível Ranhura DN50 2"
2399-0163	Bobine Ranhurada Roscar 2"x80mm

Todos os modelos sob encomenda especial.

Componentes



DADOS TÉCNICOS	65KW	65KW C/MÓDULO
Arrefecimento - Capacidade A35W7 (kW)	57,00	56,68
Arrefecimento - Potência Consumida (kW)	19,00	19,79
Arrefecimento - EER	3,00	2,86
Arrefecimento - Capacidade A35W18 (kW)	76,00	75,30
Arrefecimento - Potência Consumida (kW)	20,27	22,14
Arrefecimento - EER	3,75	3,40
SEER	5,00	4,92
Aquecimento - Capacidade A7W65 (kW)	60,00	60,10
Aquecimento - Potência Consumida (kW)	26,10	26,24
Aquecimento - COP	2,30	2,29
Aquecimento - Capacidade A7W55 (kW)	64,00	64,15
Aquecimento - Potência Consumida (kW)	21,33	21,68
Aquecimento - COP	3,00	2,96
Aquecimento - Capacidade A7W45 (kW)	65,00	65,65
Aquecimento - Potência Consumida (kW)	18,30	19,43
Aquecimento - COP	3,55	3,38
Aquecimento - Capacidade A7W35 (kW)	64,00	64,65
Aquecimento - Potência Consumida (kW)	15,24	16,37
Aquecimento - COP	4,20	3,95
SCOP (35) Clima Médio	3,40	3,36
SCOP (55) Clima Médio	4,50	4,47
Limites Funcionamento Arrefecimento Min/Máx (°C)	-15 / 48	-15 / 48
Limites Funcionamento Aquecimento Min/Máx (°C)	-25 / 43	-25 / 43
Limites Funcionamento AQS Min/Máx (°C)	-20 / 43	-20 / 43
Temperatura de Funcionamento Arrefecimento Min/Máx (°C)	0 / 20	0 / 20
Temperatura de Funcionamento Aquecimento Min/Máx (°C)	25 / 65	25 / 65
Temperatura de Funcionamento AQS Min/Máx (°C)	30 / 62	30 / 62
Pressão Sonora 1 m (dB/A)	64	64
Alimentação Eléctrica (V/Hz)	400/50	400/50
Ventilador DC - Quantidade	2	2
Ventilador - Caudal de Ar (m3/h)	22000	22000
Permutador Água - Tipo	Placas	Placas
Permutador Água - Perda Carga (bar)	0,44	--
Permutador Água - Volume (l)	5,17	5,17
Caudal Água Arrefecimento (m3/h)	9,80	9,80
Caudal Água Aquecimento (m3/h)	11,20	11,20
Ligações Hidráulicas (mm)	DN50 (2") flange especial	DN50 (2") flange especial
Bomba Água - Altura Nominal (m)	---	23
Vaso de Expansão (L)	---	12
Dimensões LxAxP (mm)	2000x1770x960	2000x1770x960
Peso Líquido / Bruto (kg)	440 / 455	475 / 490
Gás Refrigerante - Tipo	R32	R32
Gás Refrigerante - Quantidade (kg)	9,00	9,00
Tipo de Controlo	Controlador C/Fios	Controlador C/Fios
Grupo Hidráulico	--	Incluído

