REGINA SMART WHITE 200

Produção e acumulação de Água Quente Sanitária

Principais Caraterísticas

> Elevada eficiência energética;
> Fluído frigorigéneo: **R290**;
> Acumulador em aço inox Duplex 2205;
> Display digital touch;
> Controlador integra função solar;
> Interface de controlo via Wi-Fi;
> Condensador de alta eficiência;
> Apoio elétrico de 1,5 kW;
> 1 serpentina auxiliar: várias fontes de calor, tais como sistema solar, recuperador de calor, caldeira a biomassa, gasóleo ou gás;
> Incluí sonda para coletor solar;
> Acumulador com sistema de proteção avançada anti-corrosão.
Altura 1 745 mm x Φ 560 mm
Ligações Água 3/4" -- Ligações Condensados 1/2"
Diametro entrada / saida Ar (mm) Φ177

Descrição do Produto

Bomba de calor de alta eficiência energética para produção e acumulação de água quente sanitária com capacidade de 200 L.

Display digital touch com interface de controlo via Wi-Fi.

Acumulador em aço inox Duplex 2205.

A transferência de energia do circuito frigorífico é efetuada através de uma serpentina exterior a funcionar como condensador na parede exterior do acumulador.

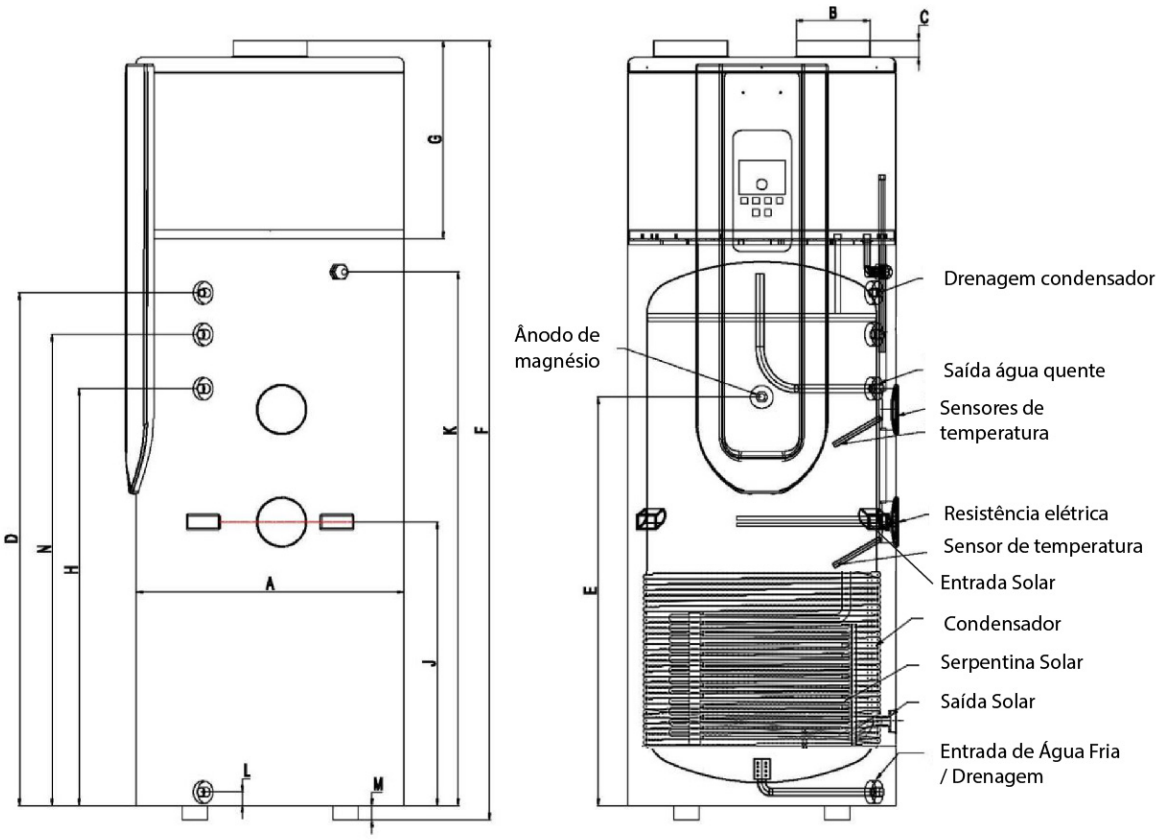
Modelos e Preços

Código	Modelo
2301-0236	Bomba de Calor Regina SMART WHITE 200L (1 Serpentina)

Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.

WWW.ZANTIA.COM

Componentes



Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.

A.Q.S

DADOS TÉCNICOS	REGINA SMART WHITE 200
Potência Térmica (15-55ºC T.amb 20/15ºC) (kW)	1,00
Potência Resistência Elétrica (kW)	1,50
COP (T.amb 20ºC) EN16147	4,11
Resposta de Aquecimento de Água (L/h)	32
Alimentação Elétrica (V/Hz)	230/50
Potência Máx. Consumida (W)	2050
Corrente Máx. Funcionamento (A)	9,3
Caudal de Ar (m3/h)	290
Temperatura Máxima A.Q.S. (ºC)	65
Temperatura Máxima A.Q.S. - Com Resistência (ºC)	70
Potência Sonora (dB/A)	51
Nível de protecção	IPX1
ERP	
Classe Energética	A+
Perfil de Consumo	L
Eficiência energética (%)	106
TERMOACUMULADOR	
Volume (lts)	200
Construção	Aço Inox Duplex 2205
Pressão Máx. Funcionamento (MPa)	1,0
Pressão Nominal Funcionamento MPa)	0,6
CIRCUITO FRIGORÍFICO	
Tipo de Compressor	Rotativo
Fluido Frigorigéneo	R290
Quantidade de Fluido Frigoriéneo (g)	150
Pressão Máxima Sucção (MPa)	1,0
Pressão Máxima Descarga (MPa)	2,5
PESO E DIMENSÕES	
Peso líquido (kg)	90
A Diametro (mm)	Φ560
B (mm)	Φ177
C (mm)	40
D (mm)	1125
E (mm)	1030
F Altura (mm)	1745
G (mm)	445
H (mm)	1025
J (mm)	600
K (mm)	1170
L (mm)	32,5
M (mm)	35
N (mm)	1080
Ligações Água (")	3/4

Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.

WWW.ZANTIA.COM