



## Estação de Recuperação SMART

### Principais Características

- Motor EC sem escovas 100% cobre
- Compressor de duplo cilindro
- Compressor de ar sem óleo
- Condensador muito resistente
- Estrutura de ventilação axial para dissipação mais eficiente
- Display retroiluminado
- Sensores de alta e baixa pressão integrados
- Monitorização simples e precisa da pressão do gás
- Indicação de alarme por alta pressão e vácuo
- Operação com uma válvula para recolha e purga
- Estrutura resistente ao impacto

**Apto a ser utilizado por empresas certificadas para manuseamento de gases fluorados**

### Descrição do Produto

Nova gama Smart de estações de recolha de fluidos frigorigéneos. Compatível com R32 e HFO-1234YF

**Atenção:** Nunca misturar fluidos frigorigéneos diferentes no mesmo recipiente de armazenamento - Identificar sempre o recipiente com o tipo de fluido armazenado.

### Modelos e Preços

Código	Modelo
2502-0385	Estação de Recuperação SMART 600



**"Brushless Motor" Performance**  
**"Brush Motor" Performance**

Category	Brushless Motor	Brush Motor
Energy Consumption	High	Low
Worklife	High	Low
Power	High	Low
Efficiency	High	Low

**Wireless Control by Smart Device**



# FERRAMENTAS

MODELO	600
Alimentação Elétrica (V/Hz)	230/50
Potência (HP)	1
Rotação do Motor (rpm)	2800
Compressor	lubrificação sem óleo, arrefecido a ar, duplo pistão
Paragem por Alta Pressão (bar/psi)	38.5/550
Peso Líquido (kg)	10.5
Dimensões (mm)	380x250x260
Nível de Recuperação Líquido/Push Pull R134a (kg/min)	2.70/8.50
Nível de Recuperação Líquido/Push Pull R410A (kg/min)	3.50/9.50
Refrigerantes	R134a, HFO-1234YF, R22, R407C, R410A, R32, etc.

