FERRAMENTAS





Estação de recuperação SMART

Principais Caraterísticas

- Motor EC sem escovas 100 % cobre
- Compressor de duplo cilindro
- Compressor de ar sem óleo
- Condensador muito resistente
- Estrutura de ventilação axial para dissipação mais eficiente
- Display retroiluminado
- Sensores de alta e baixa pressão integrados
- Monitorização simples e precisa da pressão do gás
- Indicação de alarme por alta pressão e vácuo
- Operação com uma válvula para recolha e purga
- Estrutura resistente ao impacto
 Apto a ser utilizado por empresas certificadas para manuseamento de gases fluorados

Descrição do Produto

Nova gama Smart de estações de recolha de fluidos frigorigéneos. Compatível com R32 e HFO-1234YF

Atenção: NUNCA misturar fluidos frigorigéneos diferentes no mesmo recipiente de armazenamento; identificar SEMPRE o recipiente com o tipo de fluido armazenado.

Modelos e Preços

| Código | Modelo |
|-----------|----------------------------------|
| 2502-0385 | Estação de Recuperação SMART 600 |







FERRAMENTAS



| MODELO | 600 |
|---|--|
| Alimentação Elétrica (V/Hz) | 230/50 |
| Potência (HP) | 1 |
| Rotação do Motor (rpm) | 2800 |
| Compressor | lubrificação sem óleo, arrefecido a ar, duplo pistão |
| Paragem por Alta Pressão (bar/psi) | 38.5/550 |
| Peso Líquido (kg) | 10.5 |
| Dimensões (mm) | 380x250x260 |
| Nível de Recuperação Líquido/Push Pull R134a (kg/min) | 2.70/8.50 |
| Nível de Recuperação Líquido/Push Pull R410A (kg/min) | 3.50/9.50 |
| Refrigerantes | R134a, HFO-1234YF, R22, R407C, R410A, R32, etc. |