Armoire MIAMI PLUS 48

Gamme commerciale

Principais Caraterísticas

- Compresseur DC Inverter
- Écran LCD
- Mode nuit
- Débit d'air élevé jusqu'à 2300 m3/h
- Débit d'air 3D
- Ventilation longue portée jusqu'à 15 m
- Redémarrage automatique
- Panneau facile à nettoyer
- Traitement anticorrosion « Golden Fin »

Descrição do Produto

Unité de climatisation de type armoire pour le refroidissement et le chauffage, adaptée aux grands espaces tels que les restaurants, les magasins, les salles de bal, les chapiteaux, les galeries, etc. La gamme MIAMI PLUS allie un design élégant et moderne à un débit d'air élevé, une large distribution de l'air et une longue distance. Le panneau de contrôle est facile à utiliser, avec un écran LED moderne qui permet de visualiser les paramètres de fonctionnement. La gamme MIAMI PLUS utilise la dernière génération de gaz réfrigérant R32, respectueux de l'environnement ;

Modelos e Preços

Código	Modelo
2503-0311	Armoire de l'unité intérieure MIAMI Plus 48 R32
2503-0312	Unité extérieure MIAMI Plus 48 R32 armoire

DICE TECHNIQUE	MIAMI PLUS 48
Puissance de sortie - Refroidissement (Btu/h / kW)	48000 / 14,07
Puissance de sortie - Chauffage (Btu/h / kW)	55000 / 16,12
Alimentation (V/Hz/~)	400/50/3
Puissance électrique absorbée - Refroidissement / Chauffage (W)	4950 / 5100
Consommation de courant - Refroidissement / Chauffage(A)	8,0 / 8,5
SEER / Classe énergétique	6,1 / A++
SCOP / Classe énergétique	5,1 / A+++
Surface d'application (m²)	64 à 94
UNITÉ INTÉRIEURE	
Caudal de Ar - Mín/Med/Máx (m³/h)	2027 / 2222 / 2413
Niveau sonore - Sil./Min/Med/Max (dB(A))	36 / 47 / 49 / 53
Dimensions - Unité WxHxD (mm)	629x1935x456
Dimensions - Unité d'emballage LxHxP (mm)	750x2055x575
Poids brut / net - Unité (kg)	77 / 59
UNITÉ EXTÉRIEURE	
Débit d'air (m³/h)	7500
Niveau de bruit (dB(A))	63
Dimensions - Unité WxHxD (mm)	952 x 1333 x 415
Profondeur du pied (mm)	404
Dimensions - Emballage WxHxD (mm)	1095 x 1480 x 495
Poids brut / liquide (kg)	118,3 / 103,7
CIRCUIT FRIGORIFIQUE	
Diamètre du tuyau - L. liquide / L. aspiration Aspiration (mm)	3/8" / 5/8"
Tuyau de drainage (mm)	25
Longueur maximale du tuyau (m)	65
Pente maximale entre les unités (m)	30
Protection (A)	Tétrapolaire 16

Charge supplémentaire (g)	5 > 30g-m
Alimentation / Localisation (mm)	5 x 2,5 U.E.
Câble inter-unités (mm)	4 x 1.5
Limites de fonctionnement (ºC)	-15 ~ 50 / -15 ~ 24
Charge de gaz en usine (kg)	2,9