# Smart vitrificado - 2 permutadores entrelaçados

**300 L**

## Principais Caraterísticas

> Incorpora controlador eletrónico, **em baixo**, que gere o sistema solar, a fonte de calor de apoio e a resistência eléctrica de 3 kW;
> Elevada resistência à corrosão graças ao revestimento vitrificado e ao sistema de proteção que inclui dois ânodos de magnésio;
> Isolamento em poliuretano flexível de 85 mm e revestimento em PVC;
> Ligação para recirculação de A.Q.S. disponível em todas as capacidades;
**Nota**: os termoacumuladores são equipados com ânodo de magnésio e devem ser sujeitos a verificação/manutenção periódica. Como é material de desgaste, exclui-se da garantia.

## Descrição do Produto

Ideal para a interligação de diversas fontes de energia, a nova gama de termoacumuladores SMART foi concebida com o objectivo de otimizar a produção de água quente sanitária.

Com recurso ao inovador controlador termostático diferencial integrado no termoacumulador, a gama SMART permite o controlo da produção de água quente sanitária, com recurso até três fontes de energia distintas.

Nesta gama a ZANTIA disponibiliza também o apoio elétrico integrado e gerido pelo controlador digital sem necessidade de recurso a um relé externo.

Construído em aço vitrificado, dois permutadores internos entrelaçados e capacidades de 300 litros.

## Modelos e Preços

| Código | Modelo |
|---|---|
| 0210-0504 | Termoacumulador 300L 2 Perm./Entrelaçadas Vitrificado SMART |



Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.

## Componentes

### CONTROLADOR ELECTRÓNICO DIFERENCIAL:

Termostato diferencial que permite controlar o funcionamento de um sistema solar térmico, e também o controlo do apoio por resistência eléctrica.

**COMPONENTES PRINCIPAIS:**
- Display gráfico LCD;
- Quatro sensores PT1000;
- Três saídas tipo relé.

**FUNÇÕES PRINCIPAIS:**
- Protecção antigelo;
- Protecção contra sobreaquecimento;
- Informação sobre o estado do ânodo de magnésio;
- Protecção contra picos de corrente;
- Modo de economia de energia aquando da utilização da resistência eléctrica;
- Possibilidade de teste ao funcionamento de todos os circuitos em utilização;
- Relógio com hora e data;
- Programador horário;
- Contador de energia.

| DADOS TÉCNICOS | 300 |
|---|---|
| Tensão [V] | 230 |
| Potência [W] | 3000 |
| Pressão Máx. de Serviço [bar] | 6 |
| Superfície de Permuta do Permutador 1 [m²] | 1,30 |
| Superfície de Permuta do Permutador 2 [m²] | 1,80 |
| Volume do Permutador 1 [Lts] | 10 |
| Volume do Permutador 2 [Lts] | 14 |
| Diâmetro das Ligações [secundário - primário] | 3/4" - 3/4" |
| Dimensões ØxAltura [mm] | 670x1560 |
| Temp. Máx. de Trabalho (recomendado) [ºC] | 75 |
| Peso [kg] | 105 |
| Classe de Eficiência Energética | D |
| Perda Permanente [W] | 117 |
| Volume Armazenado [Litros] | 280 |


Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.