

Equipo de Trasvase

Principais Caraterísticas

- Bomba eléctrica 230 V (55 litros/min);
- Manguera de aspiración antiestática – 4 Mts/Ø 20 mm
- Pistola automática/manual (depende del modelo)
- Contador (incluido o no, dependiendo del modelo).



Descrição do Produto

Equipamiento el traslado de gasóleo, gasolina y aceite, con pistola manual o automática.

Modelos e Preços

Código	Modelo
1711-0304	Equipo Trasvase c/ Pistola Automatica
1711-0305	Equipo Trasvase c/ Pistola Manual (c/ Contador)
1711-0306	Equipo Trasvase c/ Pistola Automatica (s/ Contador)
1711-0310	Contador de Litros para Kit Trasvase
1711-0311 *	Pistola Automatica para Kit Trasvase
1711-0312 *	Tubo Telescopio de Aspiracion para Kit Trasvase
1711-0308 *	Manguera para Equipo Trasvase de Gasoleo

*Sob encomenda especial

