

## Flowbox DRAIN-BACK DUO

### Grupo Hidráulico



### Principais Características

- Grupo hidráulico para descarga do campo de colectores adaptável a praticamente todos os modelos de colectores;
- Intervalo de indicação de caudal: 2-12 litros/min;
- Ligações: 3/4" M;
- Redução do número de acessórios;
- Não requer purgador nem vaso de expansão;

- Temperatura máx. trabalho: 120°C;
- Aplicável a instalações com requisitos de caudal até 28l/min;
- Funciona com qualquer termoacumulador.

**NOTA: É obrigatória a utilização do controlador solar ZCS 4-V3 ou ZCS 5-V3 (vendido separadamente). Tubagem Máxima a utilizar 15Mts D.15 sempre com inclinação > 8ª proibido na horizontal**

### Descrição do Produto

O grupo drain-back é um módulo hidráulico de dois ramais com recolha de fluido integrada. Pode ser utilizado com uma vasta combinação de colectores solares e acumuladores.

**Retorno:** Caudalímetro com regulação de caudal e válvulas de enchimento/drenagem; Circulador de alta eficiência **Wiloyonos ST 25/13 PWM**; Válvula de esfera DN20 com termómetro 0º-120ºC integrado.

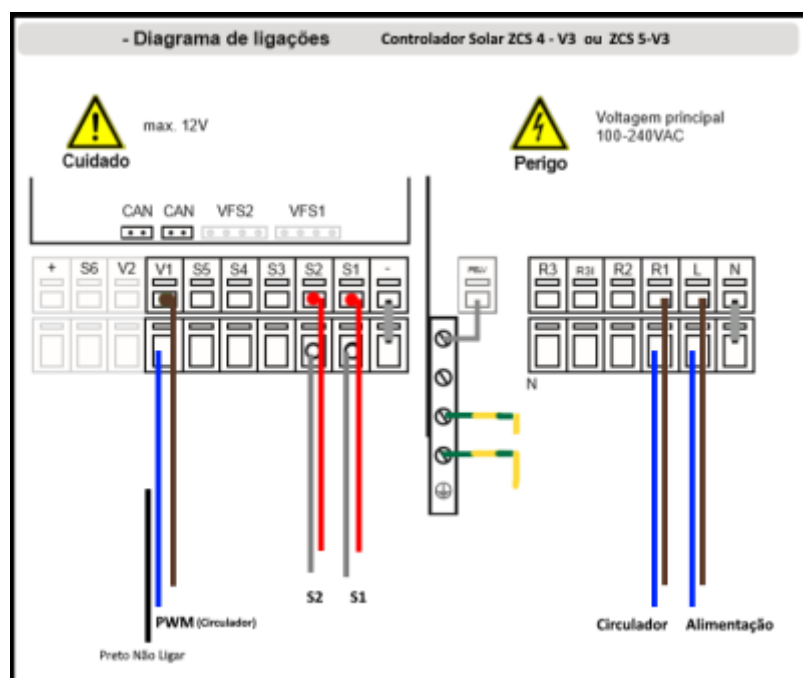
**Avanço:** Válvula de esfera DN20 com termómetro 0º-120ºC integrado;

**NOTA: É obrigatória a utilização do controlador solar ZCS 4-V3 ou ZCS 5-V3 (vendido separadamente). Tubagem Máxima a utilizar 15Mts D.15 sempre com inclinação > 8ª proibido na horizontal**

### Modelos e Preços

Código	Modelo
2703-0401	Grupo hidráulico Drain-Back Duo
2703-0405	Depósito Inox Drain-Back 8 L
2703-0406	Depósito Inox Drain-Back 25 L
2703-0128	Controlador Solar ZCS 4 - V3

### Dimensões



# ACESSÓRIOS

## Componentes

