



SPLIT FLÓRIDA

CONTROLE
À SUA VONTADE!



Inspired by *Comfort!*



UNIDADE EXTERIOR



COMANDO REMOTO



COMPRESSOR DC INVERTER

Split Flórida



CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS



Compensação de Temperatura

Com base em diferentes alturas de instalação da unidade interior, a temperatura medida pelo sensor é sempre diferente da temperatura medida ao nível do solo. Alterando a combinação dos fios no PCB da unidade interior é possível compensar esse desvio.



Níveis de cinco velocidades do ventilador

Devido ao transformador do motor da ventoinha, a velocidade do ventilador exterior aumenta de 2 para 5 níveis, confortavelmente e com maior economia de energia.



Detector de Fuga

Com esta nova tecnologia, a unidade interior detecta eventuais fugas do fluido frigorífero.



Operação Turbo

Com esta função, o ar condicionado maximiza a capacidade de ar quente ou ar frio, fazendo com que o espaço aqueça ou arrefeça rapidamente, conseguindo atingir a temperatura desejada mais depressa.



Função de memória de posição da grelha

O ângulo da persiana horizontal passará automaticamente para a posição em que a unidade foi utilizada pela última vez.



Função Auto-Reiniciar

Depois de uma falha de energia eléctrica, o Ar Condicionado volta a funcionar com a programação definida.



Ampla Faixa de Operação

Com esta função, o ar condicionado maximiza a capacidade de ar quente ou ar frio, fazendo com que o espaço aqueça ou arrefeça rapidamente, conseguindo atingir a temperatura desejada mais depressa.



1W Standby

Tecnologia inteligente On-Off permite aos produtos Zantia economizar energia no modo "Standby", cortando a energia dos habituais 4-5W para 1W, atingindo uma poupança de 80%.



Função Anti-Ar-Frio Inteligente

MODELO		FLÓRIDA 9	FLÓRIDA 12	FLÓRIDA 18
Arrefecimento	Potência de Saída (Btu/h / kW)	9900 / 2.9	12600 / 3.7	17400 / 5.1
	SEER (W/W)	7.0	6.3	6.9
	Classe de Eficiência Energética	A++	A++	A++
	Corrente Consumida (A)	3.2	5.0	7.3
Aquecimento	Potência de Saída (Btu/h / kW)	10000 / 3.0	13000 / 3.7	17500 / 5.27
	SCOP (W/W)	4.01	4.01	3.91
	Classe de Eficiência Energética	A+	A+	A
	Corrente Consumida (A)	3.3	3.9	5.6
Alimentação Eléctrica (V/Hz)		220-240V / 50Hz, 1~	220-240V / 50Hz, 1~	220-240V / 50Hz, 1~
Desumidificação (l/h)		1.1	1.3	1.7
Potência Máxima Consumida (W)		2100	2550	2850
Corrente Máxima Consumida (A)		9.5	11.5	13.0
Compressor	Tipo	Rotativo	Rotativo	Rotativo
	Modelo	Super DC Inverter	Super DC Inverter	Super DC Inverter
Caudal de Ar Interior	Mínimo/Médio/Máximo (m³/h)	350 / 450 / 530	380 / 490 / 630	600 / 700 / 900
Caudal de Ar Exterior (m³/h)		1800	1800	2200
Nível de Ruído Interior	Mínimo/Médio/Máximo (dB(A))	35 / 35 / 40	25 / 33 / 41	31 / 34 / 47
Nível de Ruído Unidade Exterior (dB(A))		59	63	61
TUBAGEM				
Fluido Frigorífero (g)		R410A/1100g	R410A/1150g	R410A/1250g
Tubagem	Líquido / Gás	1/4" 3/8"	1/4" 3/8"	1/4" 1/2"
	Comprimento Máximo C/Adição Gás (m)	20	20	20
	Desnível Máximo entre Unidades (m)	8	8	8
DIMENSÕES E PESO				
Unidade Interior	L x A x P (mm)	750x280x198	835x280x198	990x315x218
Unidade Exterior	L x A x P (mm)	760x590x285	760x590x285	760x590x285
Peso	Unidade Interior (kg)	9	11	14
	Unidade Exterior (kg)	37	37	38,5
LIMITES DE FUNCIONAMENTO				
Temperatura Exterior	Arrefecimento (°C)	-15 a 50	15 a 50	15 a 50
	Aquecimento (°C)	-15 a 30	-15 a 30	-15 a 30
Regulação da Temperatura Ambiente (°C)		17 a 30	17 a 30	17 a 30