

Manual de Limpeza e Recolha de Cinzas

Osaka Doméstica

Dados técnicos

Alimentação	230 Vac +-10%
Consumo	3,6VA (230V/115V)
Temperatura de Armazenamento	-20 °C a 80 °C
Temperatura de Trabalho	0°C a 55 °C
Corrente	Max. 20 A / Ficha
Display	3 dígitos e símbolo
Saídas	OUT 1- SPDT relé de carga resistiva 16A 1HP 240Vac – 10 FLA, 60LRA 240 Vac OUT 2- SPDT relé de carga resistiva 8ª 240Vac
Dimensões	76x37x62
Proteção Frontal	IP65

Entradas e Saídas

- 1 entrada digital: sempre que o contacto está fechado vai acumulando tempo de funcionamento para poder executar a e limpeza e /ou a extração de cinzas;
- 2 saídas de 220 V: cada uma delas alimentará um motor de potência não superior a 150 kW (limpeza e extração de cinzas).

Botões

- **F1**- Encarrega-se de controlar tudo o que está relacionado com a saída da Limpeza da passagem de fumos
- **F2**- Encarrega-se de controlar tudo o que está relacionado com a saída da recolha de cinzas
- **F3**- Encarrega-se de alterar o modo de funcionamento do controlo eletrónico.
- **▲** – Incrementa a quantidade que aparece no visor.
- **▼** – Diminui a quantidade que aparece no visor.
- **Set** – Permite entrar no valor da variável que se visualiza no visor. Confirma a alteração do valor de uma variável. Quando há um alarme por corte de luz, pressionando “Set” 4 segundos faz o *Reset*. Quando visualizamos o cronómetro de contagem decrescente de uma das saídas, ao pressionar “Set” 4 segundos faz-se o *Reset* e volta a iniciar.



Tipo 1



TIPO 2

Manipulação do Utilizador

Para realizar qualquer alteração na programação ou no estado do controlador de Limpeza da passagem de fumos e recolha de cinzas, utilizaremos o botão “F3”.

Este botão dá-nos as seguintes possibilidades:

- 1- “OFF”- Apaga o controlador.
- 2- “AUT”- Modo de funcionamento Automático
- 3- “HOR”- Modificação da hora
- 4- “PRG” – Programação dos parâmetros
- 5- “MAN”- Modo de funcionamento Manual

A cada pressão de “F3” aparece no visor por ordem numérica (do 5 volta ao 1) e começando pelo estado ativo, estas cinco possibilidades. Ao pressionar “Set” entramos na opção que temos no visor nesse momento

Se em 10 segundos no confirmamos nenhuma opção permanece na que estava.

Funcionamento do Controlador

Funcionamento da Limpeza da Passagem de Fumos

- As horas em que a limpeza da passagem de fumos poderá estar ativa, estão compreendidas entre “H1.L” e “H2.L” (horário 1), e entre “H3.L” e “H4.L” (horário 2);
- Se colocarmos a mesma hora em “H1.L” e “H2.L”, o horário 1 não se ativa;
- Se colocarmos a mesma hora em “H3.L” e “H4.L”, o horário 2 não se ativa;
- Sempre dentro destes horários, a limpeza só se ativará quando a caldeira acumular um tempo de funcionamento “FC.L”, informação que chega ao controlador mediante o fecho de um contacto auxiliar nos períodos de funcionamento do ventilador;
- Se colocarmos o valor 0 em “FC.L”, a ativação da limpeza da passagem de fumos não dependerá do sinal de funcionamento da caldeira, mas efetuará uma limpeza no início de cada horário de limpeza: uma quando o relógio chegar à hora “H1.L” e outra ao chegar a “H3.L”, sempre e quando “H4.L” e “H2.L”, respectivamente, tenham previamente desconectado o horário de funcionamento;
- A duração do ciclo de limpeza, será introduzido no parâmetro “td.L”;
- Se colocarmos “td.L” com o valor 0, não se realizará a limpeza.

Funcionamento da Recolha de Cinzas

- As horas em que a limpeza da passagem de fumos poderá estar ativa, estão compreendidas entre “H1.C” e “H2.C” (horário 1), e entre “H3.C” e “H4.C” (horário 2);
- Se colocarmos a mesma hora em “H1.C” e “H2.C”, o horário 1 não se ativa;
- Se colocarmos a mesma hora em “H3.C” e “H4.C”, o horário 2 não se ativa;
- Sempre dentro destes horários, a limpeza só se ativará quando a caldeira acumular um tempo de funcionamento “FC.L”, informação que chega ao controlador mediante o fecho de um contacto auxiliar nos períodos de funcionamento do ventilador;

- Se colocarmos o valor 0 em “FC.L”, a ativação da limpeza da passagem de fumos não dependerá do sinal de funcionamento da caldeira, mas efetuará uma limpeza no início de cada horário de limpeza: uma quando o relógio chegar à hora “H1.C” e outra ao chegar a “H3.C”, sempre e quando “H4.C” e “H2.C”, respectivamente, tenham previamente desconectado o horário de funcionamento;
- A duração do ciclo de limpeza, será introduzido no parâmetro “td.L”;
- Se colocarmos “td.L” com o valor 0, não se realizará a limpeza

Falha energia elétrica

De forma a prevenir eventuais falhas de alimentação elétrica, o controlador leva uma pilha que consegue manter o relógio acertado sem receber tensão durante umas 6 a 7 horas. Se se esgota a dita pilha, e se perde a hora, quando a placa volta a receber tensão dá-nos um alarme para que seja acertada a hora novamente.

Este alarme pode manifestar-se de formas distintas, em função do parâmetro “AL” (ver modo de programação):

“AL.1”- Apenas se visualiza o alarme no visor, mas continua funcionando de igual forma;

“AL.2”- Visualiza-se o alarme no visor e além disso ouvem-se 5 apitos seguidos em intervalos de dois minutos, contudo o funcionamento continua normalmente

“AL.3”- Apenas se visualiza o alarme no visor, e anula-se o funcionamento da limpeza da passagem de fumos;

“AL.4”- Visualiza-se o alarme no visor e além disso ouvem-se 5 apitos seguidos em intervalos de dois minutos, e anula-se o funcionamento da limpeza da passagem de

Simbologia no Display



Quando recebe sinal pela entrada digital acende-se este símbolo.


OUT1


Em modo AUT e MAN - Quando está ativada a saída de Limpeza de passagem de fumos acende-se este símbolo.

Em modo PRG – Ilumina-se intermitentemente quando estamos programando os parâmetros de funcionamento da Limpeza de Fumos.

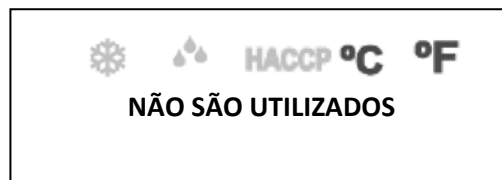
OUT2 Em modo AUT e MAN - Quando está ativada a saída de recolha de cinzas acende-se este símbolo.

Em modo PRG – Ilumina-se intermitentemente quando estamos programando os parâmetros de funcionamento da recolha de cinzas.

 Quando se deu um corte de energia elétrica e o relógio perdeu a hora que tínhamos ajustada, aparece este símbolo dando-nos essa indicação. Desaparece ao pressionar durante 4 segundos a tecla “SET” ou ao acertar a hora.

 Quando se está em modo programação “PRG”, aparece junto a “OUT 1” ou “OUT2” piscando (segundo qual seja a saída que estamos programando). E quando se está acertando a hora também aparece este símbolo.

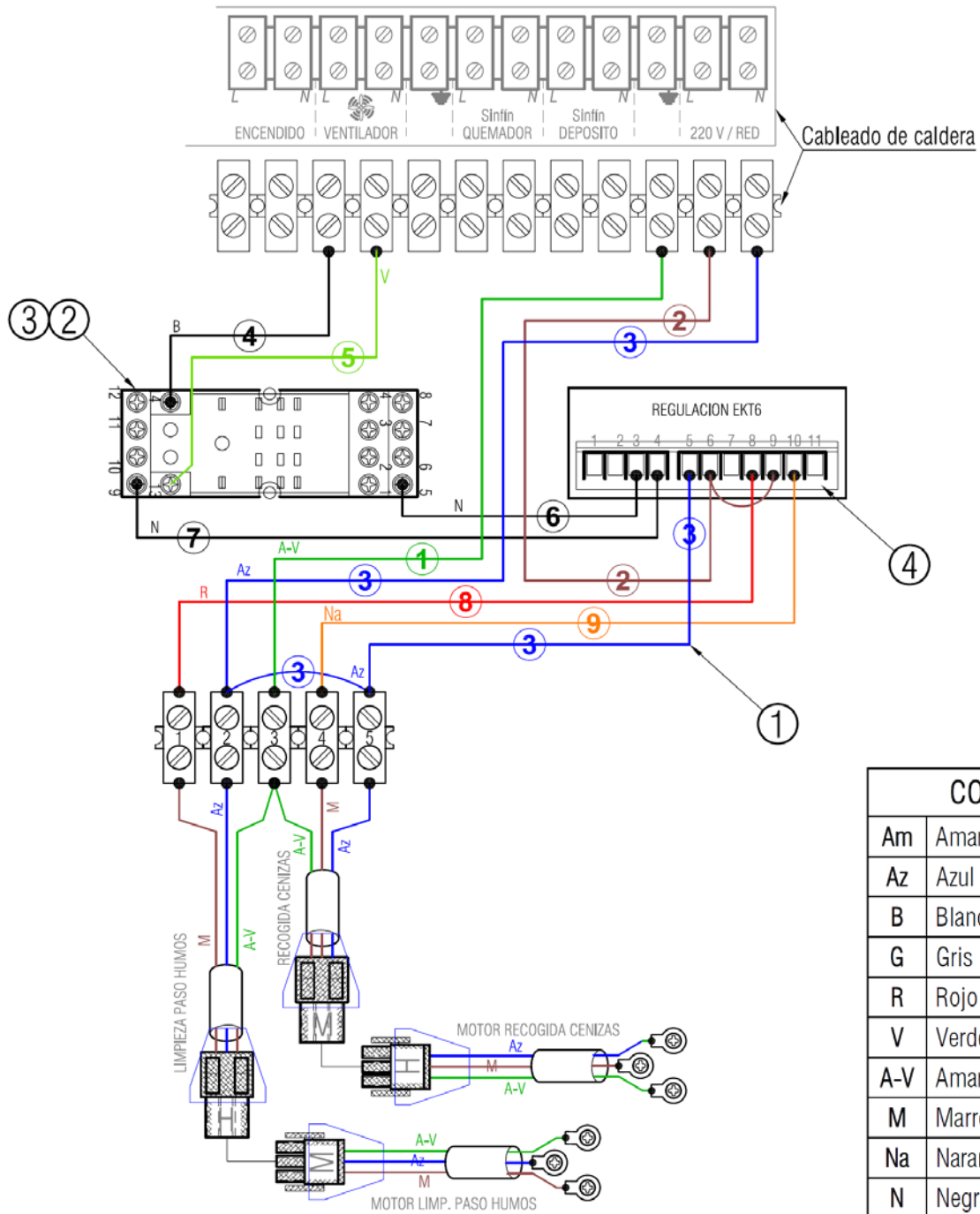
 Separa as horas dos minutos. Quando mostra a hora atual está intermitente.

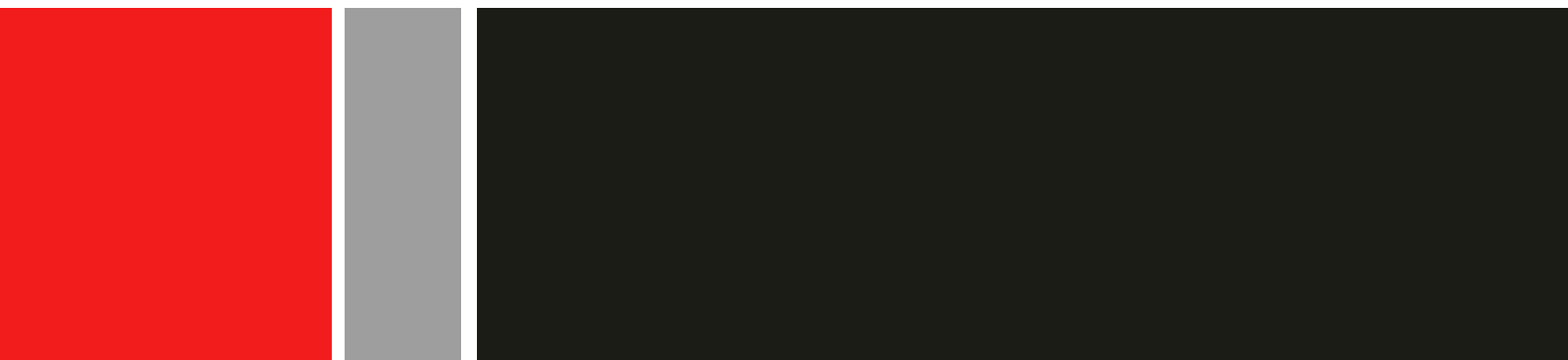


Lista de Parâmetros

Variável	Descrição	Unidade	Intervalo	Valor Fabrica
F1	Controlo da Limpeza da Passagem de Fumos			
H1.L	Hora ativação limpeza (1º Período)	Hora.(minx10)	0/23.0/5	10.0
H2.L	Hora Paragem limpeza (1º Período)	Hora.(minx10)	0/23.0/5	22.0
H3.L	Hora Paragem limpeza (2º Período)	Hora.(minx10)	0/23.0/5	00.0
H4.L	Hora Paragem limpeza (2º Período)	Hora.(minx10)	0/23.0/5	00.0
FC.L	Tempo de Funcionamento da Caldeira para acionamento da Limpeza	Hora.(minx10)	0/90.0/5	08.0
td.L	Duração da Limpeza	segundos	0/900	40
F2	Controlo da Recolha de Cinzas			
H1.C	Hora ativação da Recolha Cinzas (1º Período)	Hora.(minx10)	0/23.0/5	10.0
H2.C	Hora Paragem da Recolha Cinzas (1º Período)	Hora.(minx10)	0/23.0/5	22.0
H3.C	Hora Paragem da Recolha Cinzas (2º Período)	Hora.(minx10)	0/23.0/5	00.0
H4.C	Hora Paragem da Recolha Cinzas (2º Período)	Hora.(minx10)	0/23.0/5	00.0
FC.C	Tempo de Funcionamento da Caldeira para acionamento da Recolha de Cinzas	Hora.(minx10)	0/90.0/5	02.0
td.C	Duração da Recolha de Cinzas	segundos	0/900	60
Hora				
Hora	Ajuste da hora Atual	Horas	0/23	---
Min	Ajuste dos minutos da hora atual	Minutos	0/59	---
Alarme	Tipo de Alarme			
AL.	Alarme por perda da hora atual	Número	1 a 4	2

Esquema Eléctrico





www.zantia.com