

MANUAL DE INSTRUÇÕES

TERMOACUMULADOR - TERMOSSIFÃO

DUPLA CÂMARA

150, 200 e 300 Lts



CARACTERÍSTICAS ACUMULADOR TERMOSSIFÃO

TERMOSSIFÃO 150, 200 E 300 LITROS

O Acumulador é constituído por dois circuitos, um circuito primário e um circuito secundário. Estes circuitos estão separados do exterior por uma parede de material isolante (poliuretano).

No circuito primário (permutador) circula o fluído térmico. O circuito secundário (reservatório) é onde circula a água sanitária. O fluído térmico vindo do painel solar passa no interior de um permutador, existente no depósito, onde se processa a transferência de calor entre o fluído e a água de consumo contida no reservatório, aquecendo esta para posterior utilização. A circulação do fluído desde o painel até ao reservatório dá-se por um fenómeno conhecido como sistema de circulação natural - efeito termossifão.

Estes acumuladores já são equipados com um vaso de expansão interior no circuito do fluído térmico.

O reservatório da água sanitária é protegido internamente com uma camada de esmalte vitrificado a alta temperatura para prevenir a corrosão do aço.

Para uma protecção catódica adicional é fornecido um ânodo de magnésio dimensionado de acordo com o modelo de acumulador.

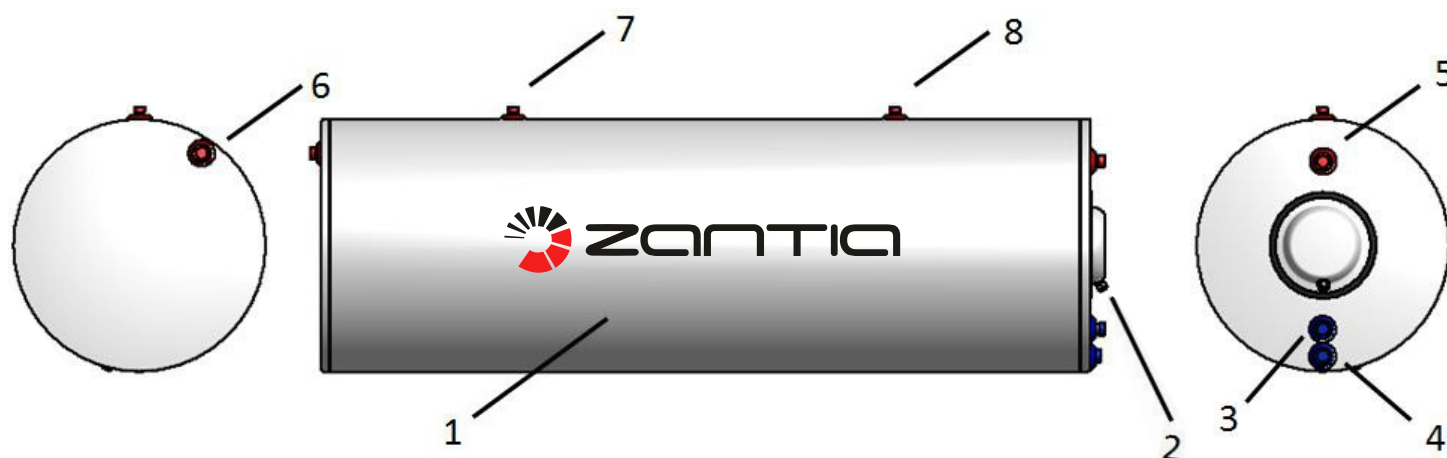
NOTA: O ânodo de magnésio deve ser verificado periodicamente no mínimo uma vez por ano, e ser substituído aquando a existência de indícios de desgaste do mesmo. A falta de evidências de manutenção do acumulador, de verificação e substituição do ânodo, inviabiliza a garantia do acumulador.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Modelos		150	200	300
Peso aprox. em vazio.	Kg	56	72	96
Volume circuito secundário	l	145	190	270
Volume circuito primário	l	7	7	12
Pressão máx. de trabalho circuito secundário	Bar	6		
Pressão máx. de trabalho circuito primário	Bar	2,5		
Diâmetro exterior	mm	580		
Comprimento	mm	1082	1342	1802
Peso aprox. em funcionamento	Kg	208	269	378
Temperatura funcionamento	°C	Mini. 0 – Máx. 90		
Reservatório	Aço ao carbono preparado para esmaltagem a 850°C			
Permutador	Aço ao carbono			
Isolamento	Poliuretano; 38mm de espessura; densidade de 40kg/m ³			
Acabamento Exterior	Chapa de aço zincada pintada na cor RAL 7035 ou INOX			
Certificação	Directiva 97/23/CE; EN 12897; DIN 4753			

LIGAÇÕES HIDRÁULICAS:

As ligações hidráulicas devem ser realizadas de acordo com o esquema abaixo.



- 1 Acumulador;
- 2 Entrada para o cabo de alimentação da resistência eléctrica (eventual);
- 3 Ligação de entrada de água fria (ISO 228 G 3/4'');
- 4 Ligação de retorno ao painel solar, fluído solar frio (ISO 228 G 3/4'');
- 5 Ligação de saída de água quente (ISO 228 G 3/4'');
- 6 Ligação de ida do painel para o permutador, fluído solar - quente (ISO 228 G 3/4'');
- 7 Entrada para enchimento do fluído solar (ISO 228 G 1/2'');
- 8 Ligação para válvula de segurança do fluído solar (não incluída) (ISO 228 G 1/2'').

As ligações deste acumulador ao painel solar devem respeitar as recomendações do fabricante do painel e da estrutura de suporte do reservatório bem como os regulamentos locais e regras de boa prática de ligação de água sanitária.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

No cumprimento do disposto pelo **Conselho da Comunidade Europeia**

A empresa **Zantia – Climatização, S.A.**, com o número de contribuinte 505013436, com sede na Zona Industrial de Mundão, Lote 10A, 3505-459 Viseu, Portugal, fabricante e distribuidor de equipamentos para climatização, incluindo:

TERMOACUMULADOR marca **Zantia**, com os seguintes modelos:

Termossifão 150L (Dupla Câmara)

Termossifão 200L (Dupla Câmara)

Termossifão 300L (Dupla Câmara)

Declaramos por nossa inteira responsabilidade que os equipamentos acima indicados são fabricados conforme o disposto pelas seguintes directivas:

Directiva 97/23/EC Art. 3.3 (equipamentos sob pressão)

EN 12897

DIN 4753

Cumprindo todas as especificações de homologação e projecto aplicando-se a todos os modelos.

Viseu, 15/05/2015

Zantia Climatização SA



Jorge Manuel Fonseca Aguiar
Administrador

Inspired by *Comfort!*

