

ESGOTO E DRENAGEM



Drain STS 40

Bomba Submersível de Drenagem

Principais Caraterísticas

- Caudal máximo: 18m³/h;
 - Altura manométrica máxima: 10,5 metros;
 - Temperatura do fluido: +3º a +35ºC, num breve período a 60ºC;
 - Interruptor de bóia incorporado;
 - Protecção térmica do motor integrada;
- Pega de transporte;
 - Cabo eléctrico com 10 metros e ficha de ligação para as versões monofásicas;
 - Impulsor em aço inoxidável;
 - Passagem livre de objectos sólidos até 40 mm;
 - "A": com interruptor de bóia incorporado.

Descrição do Produto

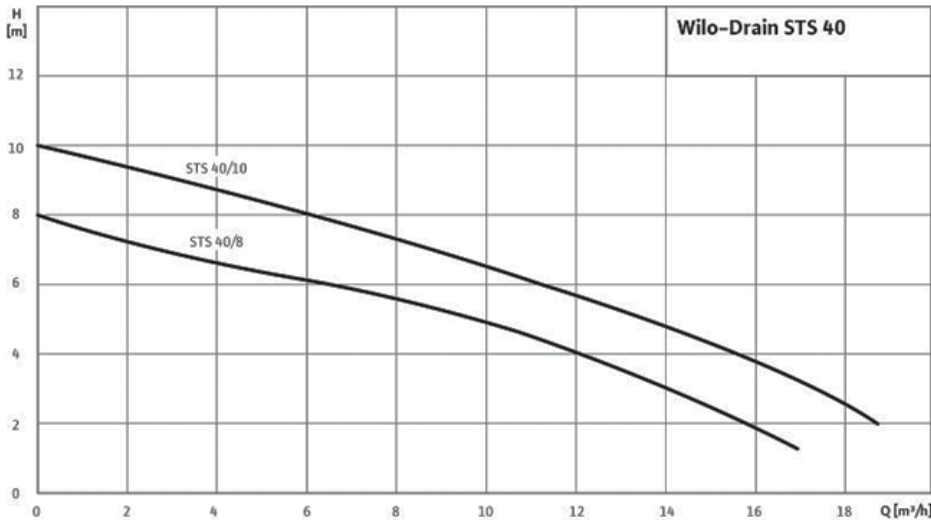
Bombas submersíveis para águas residuais. Usadas para transporte de matérias fecais, águas residuais municipais e industriais, incluindo com componentes de fibras longas.

Aplicações: drenagem de casas e terrenos, gestão dos recursos hídricos e das águas residuais, tecnologia ambiental e de depuração de águas, engenharia industrial e engenharia de processos.

Modelos e Preços

Código	Modelo
117-2065872	Bomba Submersível Wilo DRAIN STS 40/10 Monofasica
117-2065874	Bomba Submersível Wilo DRAIN STS 40/10A Monofasica (Cabo 10mt)
117-2065876	Bomba Submersível Wilo DRAIN STS 40/10 Trifasica

CURVA DA BOMBA



DADOS TÉCNICOS	LIGAÇÃO	POTÊNCIA [KW]	ALIMENTAÇÃO [V]
STS 40/10 Monof. (2)	1"1/2	0,75	230
STS 40/10 A Monof. (2)	1"1/2	0,75	230
STS 40/10 Trif. (2)	1"1/2	0,75	400

