

Anticorrosivo e Anticongelante



Principais Características

ALERTAS:

- Nocivo por ingestão;
- Possibilidade de irritação em contacto com a pele;
- Manter fora do alcance das crianças;
- Evitar o contacto com os olhos e a pele;
- Manter a embalagem fechada e armazenar em áreas bem ventiladas.

COMPOSIÇÃO:

- Propanodiol (90%)
- Propanodiol (45%) ECO

EMBALAGENS: 5, 25 e 200 Litros (ECO: 5 litros)

Descrição do Produto

Anticorrosivo e Anticongelante para circuitos solares.

UTILIZAÇÃO: Depois de comprovada a estanqueidade do circuito, eliminar a quantidade de água equivalente à de anti-congelante a adicionar. A seguir, adicionar o anti-congelante e accionar a bomba circuladora para proceder à mistura do fluido. Este produto foi desenvolvido especialmente para evitar o congelamento do fluido em circuitos de energia solar.

O anticongelante ECO é para aplicação directa no circuito solar, sem diluição com água.

Nota: O preço indicado é preço por litro.

Modelos e Preços

Código	Modelo
2703-0177	Anticorrosivo e Anticongelante para Circuito Solar 5 litros - ECO
2703-0117	Anticorrosivo e Anticongelante para Circuito Solar 5 litros
2703-0105	Anticorrosivo e Anticongelante para Circuito Solar 25 litros
2703-0129	Anticorrosivo e Anticongelante para Circuito Solar 200 litros

Componentes

TABELA DE TEMPERATURAS E DOSES RECOMENDADAS

Em função da temperatura exterior que se estabelece como limite inferior de congelamento, a dose de anticongelante pode variar. Para o cálculo, aconselhamos a seguir as indicações segundo os valores indicados:

TEMPERATURA DE CONGELAÇÃO	CONCENTRAÇÃO DE ANTICONGELANTE NO CIRCUITO
- 5.0	10 %
- 6.4	15 %
- 8.6	20 %
- 10.8	25 %
- 13.5	30 %
- 16.8	35 %
- 19.8	40 %
- 23.6	45 %
- 29.0	50 %
- 38.0	60 %

