



VANCOUVER Inverter

Multifunções

Principais Características

- Elevada eficiência energética (A+++)
- Gás Refrigerante R32
- Sistema totalmente Inverter - Compressor **Mitsubishi**, ventilador e bomba circuladora.
- Grupo hidráulico incluído: (Circulador, Vaso de expansão, Válvula de segurança e Purgador)
- Instalação Flexível
- Controlador Smart Touch e controlo por APP
- Preparada para controlo por WiFi.
- Extremamente silenciosa.
- Temp. Saída Água (°C): **60**
- Funcionamento Temp. ambiente: -15~45°C
- Ligações Hidráulicas DN 25, (Rosca **1" M**)
- Ligação Hidráulica DN 32, (Rosca **1" 1/4 M**) modelo 19, 24 e 30
- Só **415mm Espessura**

Descrição do Produto

Nova gama de bombas de calor multifunções com módulo hidráulico integrado, permite aquecimento, arrefecimento e produção de água quente sanitária. Tecnologia DC Inverter, com capacidades de 6 a 30kW, pode ser combinado com ventiloconectores, piso radiante e energia solar. Estas unidades foram desenhadas para aplicações residenciais ou pequenas aplicações comerciais. Unidades compactas e silenciosas, de fácil instalação e manutenção. Elevada eficiência energética (A+++). Alta fiabilidade e baixos custos de funcionamento.

UTILIZAÇÃO:

- Climatização (Aquecimento ou Arrefecimento) por ventiloconectores;
- Produção de Água Quente **até 60°C** (Com recurso a um termoacumulador externo - opcional)
- Piso Radiante e Sistemas Solares

Modelos e Preços

Código	Modelo
2301-0271	Bomba de Calor Multifunções VANCOUVER 8 (Monofásica)
2301-0272	Bomba de Calor Multifunções VANCOUVER 10 (Monofásica)
2301-0273	Bomba de Calor Multifunções VANCOUVER 13 (Monofásica)
2301-0275	Bomba de Calor Multifunções VANCOUVER 13 (Trifásica)
2301-0274	Bomba de Calor Multifunções VANCOUVER 19 (Monofásica)
2301-0276	Bomba de Calor Multifunções VANCOUVER 19 (Trifásica)
2301-0277	Bomba de Calor Multifunções VANCOUVER 24 (Trifásica)
2301-0286	Bomba de Calor Multifunções VANCOUVER 30 (Trifásica)
54-00280	Caixa para Embutir Controlador



DADOS TÉCNICOS	8M	10M	13M	13T	19M	19T	24T	30T
Alimentação (V/Hz)	230 / 50	230 / 50	230 / 50	400 / 50	230 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50
Aqueci. - Potência Mín.~Máx. [Ar 7°C - Água 30/35°C] (kW)	2,0 ~ 6,4	3,0 ~ 9,2	4,0 ~ 12,2	4,0 ~ 12,2	6,0 ~ 18,5	6,0 ~ 18,5	7,0 ~ 23,0	10,0 ~ 30,0
Aqueci. - Potência Nominal (kW)	6,4	9,14	12,2	12,2	18,5	18,5	23,0	30,0
Aqueci. Consumo Nominal [Ar 7°C - Água 30/35°C] (kW)	1,34	2,04	2,73	2,73	4,0	4,0	5,0	7,45
Aqueci. - Consumo Nominal [Ar 7°C - Água 30/35°C] (A)	6,09	9,27	14,41	4,15	17,39	6,08	7,60	11,32
Aqueci. - COP [Ar 7°C - Água 30/35°C]	4,78	4,48	4,47	4,47	4,63	4,63	4,63	4,03
Arrefecimento - Potência [Ar 35°C - Água 23/18°C] (kW)	6,25	8,99	11,00	11,00	17,82	17,82	21,0	27,23
Arrefec.- Consumo [Ar 35°C - Água 23/18°C] (kW)	1,54	2,41	3,08	3,08	4,92	4,92	5,66	8,46
Arrefec. - Consumo [Ar 35°C - Água 23/18°C] (A)	7,0	10,95	14,00	4,68	22,36	7,48	8,60	12,85
Arrefec. - EER [Ar 35°C - Água 23/18°C]	4,06	3,73	3,57	3,57	3,62	3,62	3,71	3,22
Classe (Saída Água 35°C)	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A++
Classe (Saída Água 55°C)	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A+
Potência de Entrada Máxima (kW)	2,76	3,45	3,95	4,00	6,21	6,21	7,10	13,20
Corrente de Entrada Máxima (A)	12	15	17	7	27	11	12	22,23
Eficiência (%)	178,8	177,6	181,1	181,1	179,7	179,7	183,2	-
Perfil de carga	L	L	XL	XL	XL	XL	XL	XL
Marca / Tipo de Compressor				Mitsubishi/Inverter				
Refrigerante / Qtd (kg)	R32 / 1,5	R32 / 2,25	R32 / 2,7	R32 / 2,7	R32 / 3,6	R32 / 3,6	R32 / 4,3	R32 / 3,56
Grau de Protecção				IPX4				
Pressão Sonora a 1 metro (dB(A))	51	54	54	54	56	56	58	71
Temperatura Máx. Água (°C)				60				
Caudal Nominal (m ³ /h)	1,1	1,6	2,1	2,1	3,1	3,1	4,0	5,16
Diâmetro das Ligações	DN25	DN25	DN25	DN25	DN32	DN32	DN32	DN32
Perda de Carga (kPa)	22	40	50	50	60	60	40	40
Temperatura Ar ambiente (°C)				-25 ~ +45				
Dimensões (mm)	1115x415 x898	1115x415 x898	1115x415 x982	1115x415 x982	1115x415 x1332	1115x415 x1332	1115x415 x1332	1115x448 x1542
Peso (kg)	80	82	125	125	175	175	180	205

