



TORONTO DC

Mini Chiller - DC Inverter

Principais Características

- Alta eficiencia energética (A+)
- Gas refrigerante R410A
- Compresor rotativo DC Inverter
- Módulo Hidráulico Integrado
- Bomba de circulación de alta eficiencia
- Bajo nivel de ruido
- Intercambiador de alta eficiencia
- Controlador electrónico integrado
- Temp. Salida Enfriamiento (°C): 4 a 20
- Temp. Salida Calefacción (°C): 30 a 55
- Operación Temp. ambiente: -15~46°C

Descrição do Produto

La bomba de calor Toronto DC es una estructura única con módulo hidráulico integrado en la unidad exterior. La tecnología DC Inverter y con un rango de capacidades desde 10,6 a 16,5kW, se puede combinar con diferentes unidades fan coil y suelo radiante.

Estas unidades están diseñadas para aplicaciones residenciales o comerciales pequeñas. Son unidades compactas y silenciosas, fáciles de instalar y mantener. Son equipos de alta eficiencia energética (A +), garantizando así una alta fiabilidad y bajos costes operativos. Ideal para espacios como: apartamentos, villas, pequeñas oficinas, restaurantes, etc.

Aplicación:

- Aire acondicionado (Calefacción o Refrigeración) por unidades fan coil
- Calefacción por suelo radiante

Modelos e Preços

Código	Modelo
2301-0305	Bomba de Calor TORONTO DC 10 (Fase única)
2301-0306	Bomba de Calor TORONTO DC 14 (Tres fases)
2301-0307	Bomba de Calor TORONTO DC 16 (Tres fases)

DATOS TÉCNICOS	TORONTO DC 10	TORONTO DC 14	TORONTO DC 16
Fuente de alimentación (V/Hz)	220-240/50	380-415/50	380-415/50
Capacidad de enfriamiento (kW)	11.5	15.1	16.5
Potencia de entrada enfriamiento (kW)	2.650	3.350	3.920
COP enfriamiento	4.34	4.51	4.21
SCOP / Clase energética (W/W)	3.34/A	3.78/A	3.39/A
Capacidad de calentamiento (kW)	10.6	14.2	15.6
Potencia de entrada calentamiento (kW)	2.3	3.1	3.6
EER calentamiento	4.24	4.58	4.33
SEER / Clase Energética (W/W)	5.71/A+	6.69/A++	6.78/A++
Nivel de ruido (dB/A)	58	62	62
Tipo de Gas refrigerante	R410A	R410A	R410A
Gas refrigerante	2.8	2.9	3.2
Compresor	Rotacional DC Inverter	Rotacional DC Inverter	Rotacional DC Inverter
Compresor / óleo (ml)	VG74, 1400	VG74, 1400	VG74, 1400
Máxima potencia consumida (kW)	4.8	5.6	5.9
Corriente máxima consumida (A)	25	9.6	10.1
Circulador	RL25/8.5	RL25/8.5	RL25/8.5
Dimensiones Largo x Alto x Ancho (mm)	970 x 1327 x 400	970 x 1327 x 400	970 x 1327 x 400
Peso neto / bruto (kg)	110/121	111/122	111/122
No de conductores x Diámetro para alimentación (n x mm ²)	3 x 4.0	5 x 3.0	5 x 3.0

REVERSÍVEIS

Tipo de control	Controlador cableado	Controlador cableado	Controlador cableado
Regulação de Temperatura Frio (°C)	4 ~ 20	4 ~ 20	4 ~ 20
Regulación de la temperatura del calor (°C)	30 ~ 50	30 ~ 50	30 ~ 50
Temperatura de funcionamiento fría (°C)	-5 ~ 46	-5 ~ 46	-5 ~ 46
Temperatura de funcionamiento Calor (°C)	-15 ~ 27	-15 ~ 27	-15 ~ 27

