REVERSÍVEIS





QUEBEC NEO

Tecnologia modular

Principais Caraterísticas

- > Elevada eficiência energética (A+++);
- > Compressor DC Inverter;
- > Novo gás refrigerante R32;
- > Tecnologia modular;
- > Concebida para instalar no exterior:
- > Protecção anti-corrosão;
- > Conexão fácil e rápida entre módulos;
- > Controlo preciso do controlo de
- > Controlador integrado;

- > Versão com módulo hidráulico integrado;
- > Tecnologia de descongelação inteligente;
- > Permutadores de calor com elevada eficiência:
- > Estrutura compacta de fácil transporte e elevação;
- > Combinações modulares: até 16 unidades;
- > Temp. saída água arrefecimento: 0 até 20 ºC;
- > Temp. saída água aquecimento: 25 até 65 ºC;
- > Temp. saída A.Q.S.: 30 até 62

ºC.

Descrição do Produto

Nova geração de bombas de calor QUEBEC NEO com tecnologia modular e permutador de calor de alta eficiência, controlo preciso do caudal de gás e um compressor DC Inverter, funcionam sempre da forma mais eficiente.

A operação modular dos compressores ajusta-se de forma inteligente às necessidades reais da instalação, mantendo um funcionamento o mais económico possível. Ideal para espaços tais como: escolas, fábricas, hotéis, hospitais, escritórios, residências, etc.

UTILIZAÇÃO:

- Climatização (aquecimento ou arrefecimento) por ventiloconvetores;
- Produção de A.Q.S. com recurso a termoacumulador externo.

Modelos e Preços

Código	Modelo
2301-0115	Bomba de Calor Quebec NEO 65
2301-0116	Bomba de Calor Quebec NEO 65 com Grupo Hidráulico
2399-0162	União Flexível Ranhura DN50 2"
2399-0163	Bobine Ranhurada Roscar 2"x80mm

Todos os modelos sob encomenda especial.

Componentes

REVERSÍVEIS







REVERSÍVEIS

ADOS TÉCNICOS	65KW	65KW C/MÓDULO
rrefecimento - Capacidade A35W7 (kW)	57,00	56,68
rrefecimento - Potência Consumida (kW)	19,00	19,79
rrefecimento - EER	3,00	2,86
rrefecimento - Capacidade A35W18 (kW)	76,00	75,30
rrefecimento - Potência Consumida (kW)	20,27	22,14
rrefecimento - EER	3,75	3,40
EER	5,00	4,92
quecimento - Capacidade A7W65 (kW)	60,00	60,10
quecimento - Potência Consumida (kW)	26,10	26,24
quecimento - COP	2,30	2,29
quecimento - Capacidade A7W55 (kW)	64,00	64,15
quecimento - Potência Consumida (kW)	21,33	21,68
quecimento - COP	3,00	2,96
quecimento - Capacidade A7W45 (kW)	65,00	65,65
quecimento - Potência Consumida (kW)	18,30	19,43
quecimento - COP	3,55	3,38
quecimento - Capacidade A7W35 (kW)	64,00	64,65
quecimento - Potência Consumida (kW)	15,24	16,37
quecimento - COP	4,20	3,95
COP (35) Clima Médio	3,40	3,36
COP (55) Clima Médio	4,50	4,47
imites Funcionamento Arrefecimento Min/Máx (ºC)	-15 / 48	-15 / 48
imites Funcionamento Aquecimento Min/Máx (ºC)	-25 / 43	-25 / 43
imites Funcionamento AQS Min/Máx (ºC)	-20 / 43	-20 / 43
emperatura de Funcionamento Arrefecimento Min/Máx (ºC)	0 / 20	0 / 20
emperatura de Funcionamento Aquecimento Min/Máx (ºC)	25 / 65	25 / 65
emperatura de Funcionamento AQS Min/Máx (ºC)	30 / 62	30 / 62
ressão Sonora 1 m (dB/A)	64	64
limentação Eléctrica (V/Hz)	400/50	400/50
entilador DC - Quantidade	2	2
entilador - Caudal de Ar (m3/h)	22000	22000
ermutador Água - Tipo	Placas	Placas
ermutador Água - Perda Carga (bar)	0,44	
ermutador Água - Volume (I)	5,17	5,17
audal Água Arrefecimento (m3/h)	9,80	9,80
audal Água Aquecimento (m3/h)	11,20	11,20
igações Hidráulicas (mm)	DN50 (2") flange especial	DN50 (2") flange especia
omba Água - Altura Nominal (m)		23
aso de Expansão (L)		12
imensões LxAxP (mm)	2000x1770x960	2000x1770x960
eso Líquido / Bruto (kg)	440 / 455	475 / 490
ás Refrigerante - Tipo	R32	R32
ás Refrigerante - Quantidade (kg)	9,00	9,00
ipo de Controlo	Controlador C/Fios	Controlador C/Fios