



## REGINA SMART 100 A+

### Produção e Acumulação de Água Quente Sanitária

#### Principais Características

- Elevada eficiência energética;
- Display digital touch;
- Interface de controlo via WIFI;
- Condensador de alta eficiência;
- Fluido frigorífero: R134a;
- Apoio elétrico de 1,5kW;
- Acumulador em aço inox Duplex 2205;
- Acumulador com sistema de proteção avançada anti-corrosão.

#### Descrição do Produto

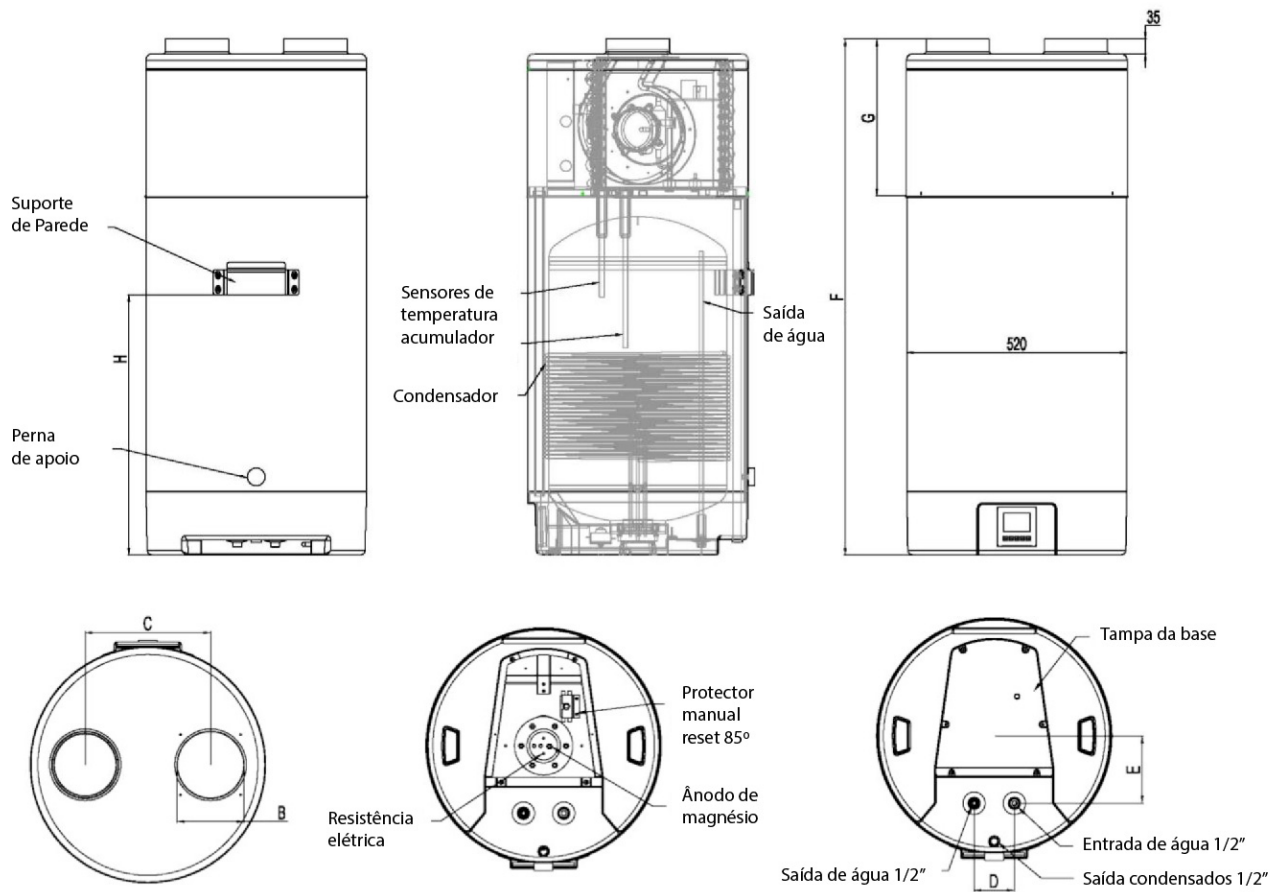
Bomba de calor de alta eficiência energética para produção e acumulação de água quente sanitária. Display digital touch com interface de controlo via WIFI. Acumulador em aço inox Duplex 2205. A transferência de energia do circuito frigorífico é efectuada através de uma serpentina exterior a funcionar como condensador na parede exterior do acumulador.

#### Modelos e Preços

| Código    | Modelo  |
|-----------|---|
| 2301-0230 | Bomba de Calor Regina Smart 100L (Sem Serpentina) |



**Componentes**



| DADOS TÉCNICOS                                | REGINA SMART 100L    |
|---|----------------------|
| Potência Térmica (15-55°C T.amb 20/15°C) (kW) | 1,10                 |
| Potência Resistência Elétrica (kW)            | 1,50                 |
| COP (T.amb 20°C) EN16147                      | 4,30                 |
| Tempo de Aquecimento (h)                      | 4,4                  |
| Consumo Aquecimento (kWh)                     | 1,08                 |
| Consumo Standby (W)                           | 30                   |
| Água Misturada a 40°C V40 (lts)               | 139                  |
| Alimentação Elétrica (V/Hz)                   | 230/50               |
| Potência Máx. Consumida (W)                   | 1800                 |
| Caudal de Ar (m <sup>3</sup> /h)              | 250                  |
| Temperatura Máxima A.Q.S. (°C)                | 60                   |
| Potência Sonora (dB/A)                        | 48,5                 |
| Nível de protecção                            | IPX1                 |
| ERP   |                      |
| Classe Energética                             | A+                   |
| Perfil de Consumo                             | M                    |
| Eficiência energética (%)                     | 111,2                |
| TERMOACUMULADOR                               |                      |
| Volume (lts)                                  | 100                  |
| Construção                                    | Aço Inox Duplex 2205 |
| Pressão Máx. Funcionamento (MPa)              | 1,0                  |
| Pressão Nominal Funcionamento MPa)            | 0,6                  |
| CIRCUITO FRIGORÍFICO                          |                      |
| Tipo de Compressor                            | Rotativo             |
| Fluido Frigorigéneo                           | R134a                |
| Quantidade de Fluido Frigorigéneo (g)         | 650                  |
| Pressão Máxima Sucção (MPa)                   | 1,0                  |
| Pressão Máxima Descarga (MPa)                 | 2,5                  |
| PESO E DIMENSÕES                              |                      |
| Peso Líquido (kg)                             | 50                   |
| A (mm)  | Φ520                 |
| B (mm)  | Φ120                 |
| C (mm)  | 280                  |
| D (mm)  | 100                  |
| E (mm)  | 130                  |
| F (mm)  | 1367,5               |
| G (mm)  | 370                  |
| H (mm)  | 739                  |
| J (mm)  | 35                   |

