

Conduit ORLANDO

Gamme commerciale



Principais Características

- Compresseur DC Inverter
- Fonction anti-air froid
- Débit d'air élevé
- Redémarrage automatique
- Fonction Suivez-moi
- Contact sec à distance ON/OFF
- Pression statique 100 • 160 PA
- Air frais
- Contrôleur filaire
- Pompe à condensats intégrée

Descrição do Produto

Nouvelle génération d'unités gainables avec compresseur DC Inverter et efficacité énergétique A+++

Équipement économique et polyvalent, ses dimensions réduites permettent de l'installer dans des faux-plafonds avec peu de hauteur sous plafond. L'entrée d'air de l'unité peut se faire par le bas ou par l'arrière de l'unité, ce qui permet de l'utiliser dans n'importe quel type d'installation.

Modelos e Preços

Código	Modelo
2503-1441	Unité intérieure - Orlando 24 duct (R32)
2503-1411	Unité extérieure - Orlando 24 Duct (R32)
2503-1443	Unité intérieure - Conduit Orlando 30 (R32)
2503-1442	Unité extérieure - Conduit Orlando 30 (R32)
2503-1444	Unité intérieure - Conduit Orlando 36 (R32)
2503-1412	Unité extérieure - Orlando 36 Duct (R32)
2503-1445	Unité intérieure - Conduit Orlando 48 (R32)
2503-1413	Unité extérieure - Orlando 48 Duct (R32)
2503-1447	Unité intérieure - Conduit Orlando 55 (R32)
2503-1446	Unité extérieure - Orlando 55 Duct (R32)

DICE TECHNIQUE	ORLANDO 24	ORLANDO 30	ORLANDO 36	ORLANDO 48	ORLANDO 55
Puissance de refroidissement (Btu/h / kW)	24000 / 7,03	30000 / 8,79	36000 / 10,55	48000 / 14,07	52000 / 15,24
Puissance de chauffage (Btu/h / kW)	26000 / 7,62	32000 / 9,38	40000 / 11,72	55000 / 16,12	60000 / 17,58
Alimentation (V/Hz/~)	230/50/1	230/50/1	400/50/3	400/50/3	400/50/3
Courant d'entrée nominal (A)	19	20	10	13	14
Puissance d'entrée nominale (W)	3700	4500	5000	6900	7500
SEER / Classe énergétique	6,2 / A++	6,5 / A++	6,1 / A++	6,1 / A++	6,1 / A++
SCOP / Classe énergétique	5,1 / A+++	5,1 / A+++	5,1 / A+++	5,0 / A++	5,0 / A++
UNITÉ INTÉRIEURE					
Caudal de Ar - Mín/Med/Máx (m³/h)					
Niveau sonore - Sil./Min/Med/Max (dB(A))					
Dimensions - Unité WxHxD (mm)					
Dimensions - Unité d'emballage LxHxP (mm)					
Dimensions - Panneau WxHxD (mm)					
Dimensions - Panneau d'emballage WxHxD (mm)					
Poids brut / net - Unité (kg)					
Poids brut / net - panneau (kg)					
UNITÉ EXTÉRIEURE					

COMERCIAL

Débit d'air (m ³ /h)	3500		4000		7500	
Niveau de bruit (dB(A))	60		63		63,5	
Dimensions - Unité WxHxD (mm)	890 x 673 x 342		946 x 810 x 410		952 x 1333 x 415	
Profondeur du pied (mm)	350		403		404	
Dimensions - Emballage WxHxD (mm)	995 x 740 x 398		1090 x 885 x 500		1095 x 1480 x 495	
Poids brut / liquide (kg)	46,9 / 43,9		85 / 80,5		118,3 / 103,7	
CIRCUIT FRIGORIFIQUE						
Diamètre du tuyau - L. liquide / L. aspiration (mm)	3/8" / 5/8"		3/8" / 5/8"		3/8" / 5/8"	
Tuyau de drainage (mm)	25		25		25	
Longueur maximale du tuyau (m)	50		75		75	
Pente maximale entre les unités (m)	25		30		30	
Protection (A)	16 (20)		Tétrapolaire 16		Tétrapolaire 16	
Charge supplémentaire (g)	5 > 30g-m		5 > 30g-m		5 > 30g-m	
Alimentation / Localisation (mm)	3 x 2,5 U.E.		5 x 2,5 U.E.		5 x 2,5 U.E.	
Câble inter-unités (mm)	4 x 1.5		4 x 1.5		4 x 1.5	
Limites de fonctionnement (°C)	-15 ~ 50 / -15 ~ 24		-15 ~ 50 / -15 ~ 24		-15 ~ 50 / -15 ~ 24	
Charge de gaz en usine (kg)	1,5		2,0		2,9	

