# **COMERCIAL**





# **Armário MIAMI PLUS**

**Gama Comercial** 

#### **Principais Caraterísticas**

- Compressor Super DC Inverter;
- Design super compacto;
- Modo Sleep;
- Modo Turbo;
- Auto-Diagnóstico e Auto-Protecção;
- Desumidificação Independente;
- Função Temporizador;
- Display LED;
- Armário Anti-Oxidação;
- Instalação e manutenção facilitadas.

### Descrição do Produto

Unidade de Ar Condicionado para Arrefecimento e Aquecimento do tipo Armário, indicada para espaços amplos, tais como restaurantes, lojas comerciais, salões de festas, tendas, galerias, etc. A gama Miami Plus alia design elegante e moderno com fluxo de ar elevado, distribuição de ar ampla e longa distância. Painel de controlo é de fácil manuseamento, com um moderno visor LED para visualização dos parâmetros de funcionamento. A instalação é simplificada. A gama Miami Plus utiliza gás refrigerante de última geração, R410a, amigo do ambiente.

DADOS TÉCNICOS	MIAMI PLUS 55
Alimentação eléctrica	3~ / 400V / 50Hz
Potência de Arrefecimento (Btu/h)	55000
Potência de Aquecimento (Btu/h)	58000 + 12000
Potência de Saída Arrefecimento - Sazonal (kW)	16,1
SEER / Classe Energética (W/W)	5,6 / A+
Potência de Saída Aquecimento - Média (kW)	12,3
SCOP / Classe Energética (W/W)	4,0 / A+
Tviv / Tol (ºC)	-7 / -15
Tipo de Compressor	Twin - Rotary (DC Inverter)
Nível de Ruído Unid. Int. (Mín./Máx) dB(A)	45/57
Dimensões Unidade Interior (L*P*A) mm	610x390x1925
Peso Unidade Interior (kg)	69,6
Nível de Ruído Unid. Ext. (dB(A))	59
Dimensões Unidade Exterior (L*P*A) mm	952x415x1333
Peso Unidade Exterior (kg)	102,7
Tipo Refrigerante / Quantidade (kg)	R410A / 4,35
Pressões Máxima (MPa)	4,2/1,5
Ligações Tubagens mm(inch)	Ф9.52/Ф15.9(3/8"/5/8")
Comprimento máximo da tubagem (m)	65
Desnível máximo (m)	30
Regulação de Temperatura (arrefecimento/ aquecimento) ºC	17~32/0-~30
Temperaturas de operação UE (arrefecimento/ aquecimento) ºC	-15~50/-15~24

### **Modelos e Preços**

Código	Modelo	Código	Modelo
2503-0307	Uni. Interior Armario MIAMI Plus 55	2503-0308	Uni. Exterior Armario MIAMI Plus 55





# catalogs.technical-sheets.

## Super DC Inverter ▶

Com motores de corrente contínua do tipo brushless, os equipamentos de Ar condicionado Zantia Super DC Inverter ganham alta eficiência e tornam o seu funcionamento extremamente silencioso, o que contribui para uma poupança de energia e um aumento do conforto para os utilizadores.



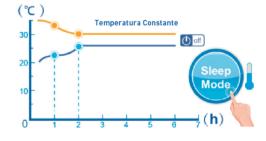
### Reinicio Automático >

Se o ar condicionado se desligar durante uma falha de energia, ele vai reiniciar automaticamente quando a energia voltar e manter o modo que estava definido anteriormente.



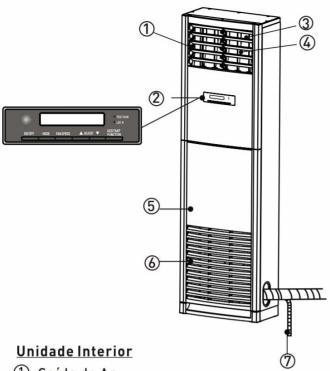
## Modo Sleep ▶

Esta função permite ao ar condicionado de forma automática, um aumento ou diminuição de 1°C de temperatura por hora nas primeiras duas horas, que se vai manter durante 5 horas, a seguir a isso irá desligar-se. Esta função permite poupar energia e manter o conforto durante a noite.

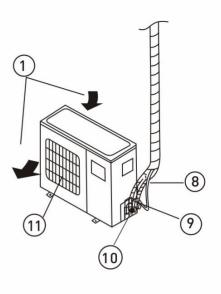








- 1 Saída de Ar
- 2 Painel de Comando
- 3 Persiana para Controle de fluxo de ar horizontal
- 4 Persiana para Controle de fluxo de ar vertical
- 5 Painel Frontal (superior e inferior)
- 6 Entrada de Ar
- (7) Tubo de Drenagem



## Unidade Exterior

- 8 Cabo de Ligação
- 9 Tubo de Ligação
- 10 Válvula de Corte
- 1 Capa Ventilador