

VITRIFICADO (A.Q.S.)



Smart Vitrificado - 2 Permutadores

200 e 300Lts

Principais Características

- Incorpora Controlador Electrónico que gere o sistema solar, a fonte de calor de apoio e a resistência eléctrica de 3kW;
- Elevada resistência à corrosão graças ao revestimento vitrificado e ao sistema de protecção que inclui dois ânodos de magnésio;
- Isolamento de 85mm e revestimento em PVC;
- Ligação para recirculação de AQS disponível em todas as capacidades;

Nota: Os termoacumuladores são equipados com Ânodo de Magnésio e devem ser sujeitos a verificação/manutenção periódica. Como é material de desgaste, exclui-se da garantia.

Descrição do Produto

Ideal para a interligação de diversas fontes de energia, a nova gama de termoacumuladores SMART foi concebida com o objectivo de otimizar a produção de água quente sanitária.

Com recurso ao inovador controlador termostático diferencial integrado no termoacumulador, a gama SMART permite o controlo da produção de água quente sanitária, com recurso até três fontes de energia distintas.

Nesta gama a ZANTIA disponibiliza também o apoio eléctrico integrado e gerido pelo controlador digital sem necessidade de recurso a um relé externo;

Construído em aço vitrificado, dois permutadores internos e capacidades de 200 e 300 litros.

Modelos e Preços

Código	Modelo
0202-0719	Termoacumulador 200L 2 Permutadores Vitrificado SMART
0202-0720	Termoacumulador 300L 2 Permutadores Vitrificado SMART

DADOS TÉCNICOS	200	300
Tensão [V]	230	230
Potência [W]	3000	3000
Pressão de Máx. de Serviço [bar]	6	6
Superfície de Permuta da Serpentina Inferior/Superior [m²]	0,86/0,35	1,15/0,89
Perda de Carga no Permutador Inferior [mbar]	80	75
Diâmetro das Ligações (secundário - primário)	3/4"-3/4"	3/4"-3/4"
Dimensões ØxAltura [mm]	587x1182	587x1560
Peso [kg]	92	129
Temp. Máx. de Trabalho (recomendado) [°C]	75	75
Classe de Eficiência Energética	C	D
Perda Permanente (W)	83	117
Volume Armazenado (litros)	194	280
NOTA: PERDA DE CARGA NO PERMUTADOR DE ACORDO COM OS REQUISITOS DA NORMA EN12897 E COM CAUDAL DE 15L/MIN.		

