

## INOX (A.Q.S.)



### Inox - 3 Serpentin (200 a 500 Lts)

#### Principais Características

- Depósito e intercambiadores en chapa de acero inoxidable AISI 316L.
- Aislamiento térmico de espuma rígida de poliuretano inyectado a alta densidad (>35 kg/m<sup>3</sup>) con una conductividad térmica de 0,022 W/m. °C a 50 °C, conforme al párrafo 17 del art. 14 y al anexo III - Tabla Equipos y Depósitos del Decreto-Ley 79/2006 de 4 de abril RSECE.
- Revestimiento exterior en acero galvanizado con pintura electrostática.

#### Descrição do Produto

Termoacumuladores fabricados en acero inoxidable AISI 316L, muy resistente a la corrosión por picaduras. Todas las soldaduras se realizan mediante el proceso T.I.G. a tope, eliminando así cualquier posibilidad de corrosión intersticial. Todas las soldaduras pasan luego por un proceso de decapado y pasivado.

Todos los termoacumuladores pueden incluir una resistencia eléctrica auxiliar con termostato de regulación externa y termómetro indicador de temperatura del agua en el interior del termoacumulador.

Disponible con tres intercambiadores internos, dos entrelazados en la parte inferior del depósito y un tercero en la parte superior con el fin de optimizar la combinación de tres fuentes de energía y capacidades de entre 200 y 500 litros.

#### Modelos e Preços

| Código    | Modelo                                    |
|-----------|-------------------------------------------|
| 0209-0101 | Acumulador 200L 3 Serpentin Inox Vertical |
| 0209-0102 | Acumulador 300L 3 Serpentin Inox Vertical |
| 0209-0103 | Acumulador 500L 3 Serpentin Inox Vertical |

Todos os modelos sob encomenda especial.

| DATOS TÉCNICOS                                                      | 200     | 300     | 500     |
|---------------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|
| Superficie del intercambiador superior (m <sup>2</sup> )            | 0,69    | 0,83    | 1,40    |
| Capacidad del intercambiador superior (litros)                      | 3,1     | 3,8     | 8,6     |
| Capacidad de transferencia del intercambiador superior (kW)*        | 21      | 28      | 43      |
| Superficie de los intercambiadores inferiores (m <sup>2</sup> )     | 0,75    | 1,32    | 2,10    |
| Capacidad de los intercambiadores inferiores (litros)               | 3,5     | 6,0     | 12,7    |
| Capacidad de transferencia de los intercambiadores inferiores (kW)* | 23      | 36      | 60      |
| Grupo eléctrico (W x 230V) - OPCIONAL                               | 1500    | 2000    | 3000    |
| Presión máxima en el depósito/intercambiador (bar)                  | 6 / 6   | 6 / 6   | 6 / 6   |
| Temperatura máxima en el depósito/intercambiador (°C)               | 85 / 95 | 85 / 95 | 85 / 95 |
| Aislamiento térmico (mm)                                            | 55      | 60      | 65      |
| Altura (mm)                                                         | 1400    | 1650    | 1950    |
| Diámetro (mm)                                                       | 550     | 620     | 710     |
| Entrada de agua fría                                                | 3/4"F   | 3/4"F   | 1"F     |
| Salida de agua caliente                                             | 3/4"F   | 3/4"F   | 1"F     |
| Recirculación A.C.S.                                                | 3/4"F   | 3/4"F   | 3/4"F   |
| Entrada del intercambiador                                          | 3/4"F   | 3/4"F   | 1"F     |
| Salida del intercambiador                                           | 3/4"F   | 3/4"F   | 1"F     |
| Sonda de temperatura                                                | 1/2" F  | 1/2" F  | 1/2" F  |

