REGINA SMART WHITE 500

Produção e acumulação de Água Quente Sanitária

Principais Caraterísticas

> Elevada eficiência energética;
> Display digital touch;
> Controlador integra função solar;
> Interface de controlo via Wi-Fi;
> Condensador de alta eficiência;
> Fluído frigorigéneo: R134a;
> Apoio elétrico de 1,5 kW;
> Acumulador em aço inox Duplex 2205;
> 1 ou 2 serpentinas (entrelaçadas) auxiliares: várias fontes de calor, tais como sistema solar, recuperador de calor, caldeira a biomassa, gasóleo ou gás;
> Inclui sonda para coletor solar;
> Acumulador com sistema de proteção avançada anti-corrosão.
Altura 2253 mm x Φ 700 mm

Descrição do Produto

Bomba de calor de alta eficiência energética para produção e acumulação de água quente sanitária com capacidade de 500 litros.

Display digital touch com interface de controlo via Wi-Fi.

Acumulador em aço inox Duplex 2205.

A transferência de energia do circuito frigorífico é efetuada através de uma serpentina exterior a funcionar como condensador na parede exterior do acumulador.

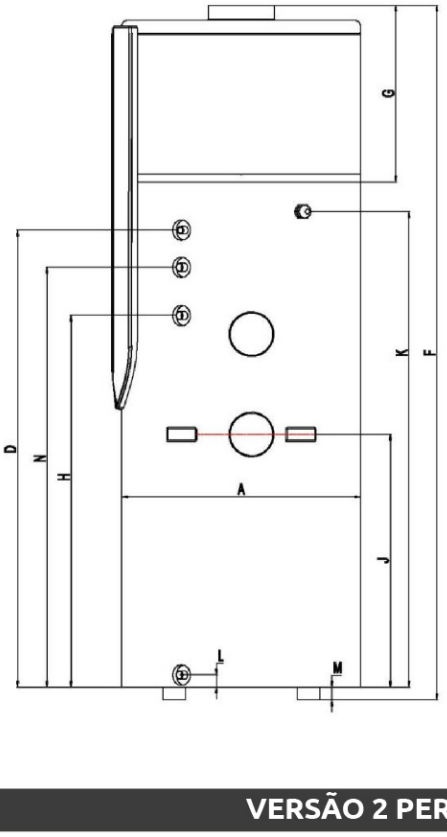
Modelos e Preços

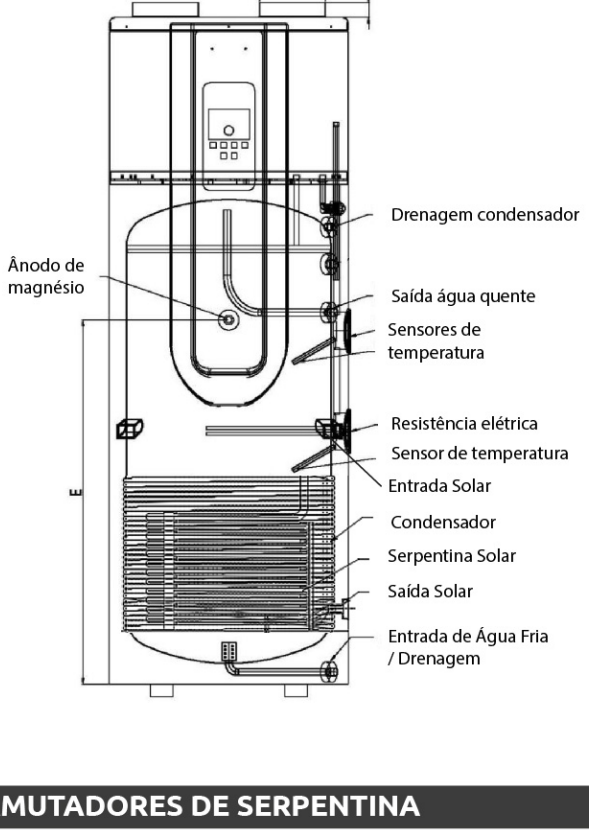
Código	Modelo
2301-0233	Bomba de Calor Regina SMART WHITE 500L (1 Serpentina)
2301-0235	Bomba de Calor Regina SMART WHITE 500L (2 Serpentinas)

Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.

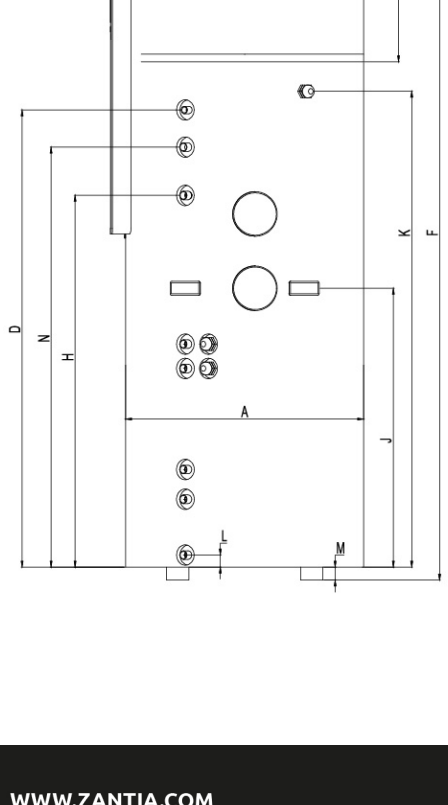
Componentes

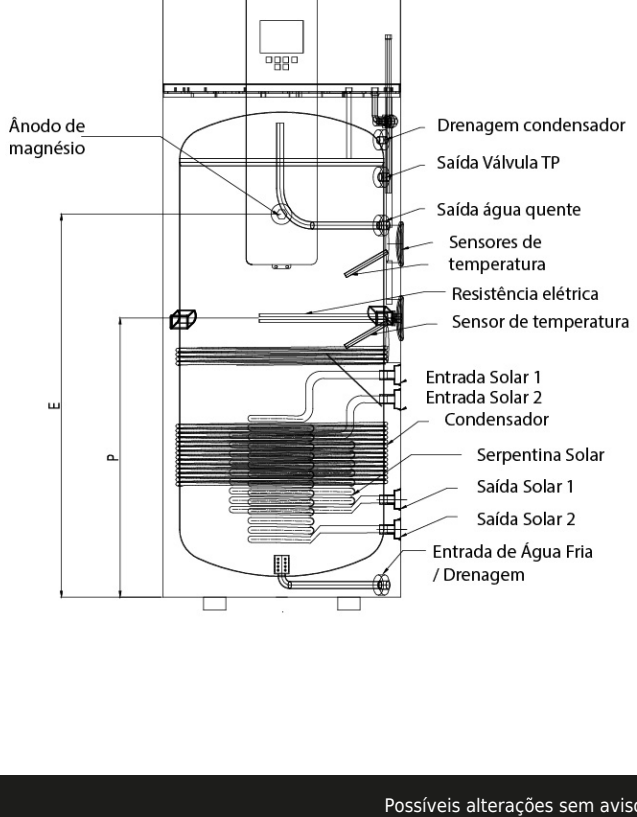
VERSÃO 1 PERMUTADOR DE SERPENTINA





VERSÃO 2 PERMUTADORES DE SERPENTINA





Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.

DADOS TÉCNICOS	REGINA SMART WHITE 500 1S	REGINA SMART WHITE 500 2S
Potência Térmica (15-55ºC T.amb 20/15ºC) (kW)	3,80	3,80
Potência Resistência Elétrica (kW)	1,50	1,50
COP (T.amb 20ºC) EN16147	4,02	4,02
Tempo de Aquecimento (h)	6,6	6,6
Consumo Aquecimento (kWh)	6,22	6,22
Consumo Standby (W)	43	43
Água Misturada a 40ºC V40 (lts)	596	596
Alimentação Elétrica (V/Hz)	230/50	230/50
Potência Máx. Consumida (W)	2800	2800
Caudal de Ar (m3/h)	800	800
Temperatura Máxima A.Q.S. (ºC)	60	60
Potência Sonora (dB/A)	59	59
Nível de protecção	IPX1	IPX1
ERP		
Classe Energética	A	A
Perfil de Consumo	XXL	XXL
Eficiência energética (%)	109,5	109,5
TERMOACUMULADOR		
Volume (lts)	500	500
Nº Permutadores Serpentina	1	2 (Entrelaçadas)
Construção	Aço Inox Duplex 2205	Aço Inox Duplex 2205
Pressão Máx. Funcionamento (MPa)	1,0	1,0
Pressão Nominal Funcionamento MPa)	0,6	0,6
CIRCUITO FRIGORÍFICO		
Tipo de Compressor	Rotativo	Rotativo
Fluido Frigorigéneo	R134a	R134a
Quantidade de Fluido Frigoriéneo (g)	1600	1600
Pressão Máxima Sucção (MPa)	1,0	1,0
Pressão Máxima Descarga (MPa)	2,5	2,5
PESO E DIMENSÕES		
Peso líquido (kg)	122	122
A Diametro (mm)	Φ700	Φ700
B (mm)	Φ177	Φ177
C (mm)	40	40
D (mm)	1633	1633
E (mm)	1252	1252
F Altura (mm)	2253	2253
G (mm)	455	455
H (mm)	1520	1520
J (mm)	893	893
K (mm)	1683	1683
L (mm)	32,5	32,5
M (mm)	35	35
N (mm)	1570	1570

Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.