



## REGINA 3.5

### Produção e Acumulação de Água Quente Sanitária

#### Principais Características

- Modo económico: a água é aquecida só pelo compressor.
- Modo Apoio eléctrico: a água é aquecida apenas pelo apoio eléctrico.
- Modo Férias.
- Modo Desinfecção.
- Fluido de Transferência térmica: R134a
- A gama de funcionamento do equipamento é de -30 a 43°C.
- Cada modo funciona dentro da seguinte gama de temperatura ambiente exterior:

- Modo Económico: -7~43°C
- Modo Híbrido: -30~43°C
- Modo Apoio Eléctrico: -30~43°C
- Serpentina auxiliar: várias fontes de calor, tais como sistema solar, recuperador de calor ou caldeira a lenha ou gasóleo.

#### ACESSÓRIOS INCLUIDOS:

- Válvula de segurança de pressão e temperatura. Pressão de abertura: 7bar, Temperatura de abertura: 90°C. Já instalada;
- Ânodo de magnésio já instalado;
- Válvula de Retenção fornecido (mas não instalado).

### Descrição do Produto

Bomba de calor para Produção e acumulação de água quente sanitária, com uma potência de 3 kW. Ideal para Produção e acumulação isolada de água quente sanitária, Apoio em série a um sistema solar de produção de AQS e Produção e acumulação de AQS através do circuito frigorífico e um sistema solar, um recuperador de calor ou caldeira a lenha, ou uma caldeira gás, gasóleo ou biomassa.

A fonte de energia utilizada é a electricidade e o ar exterior.

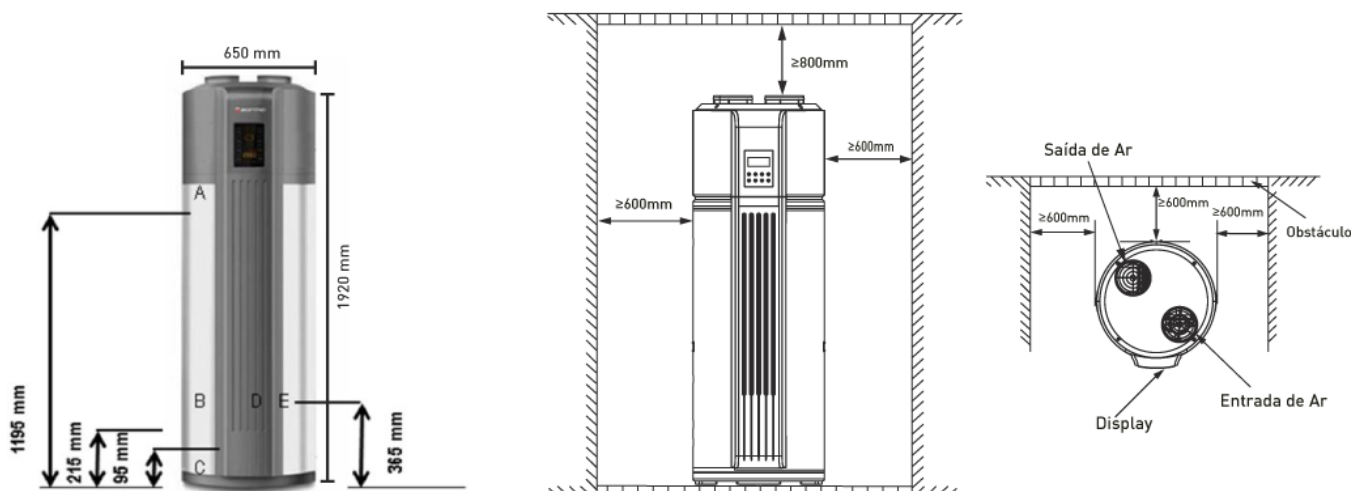
Bomba de calor com acumulador de 300litros Inox AISI 304 com 1 serpentina para interligação com outra fonte de calor. A transferência de energia do circuito frigorífico é efectuada através de uma serpentina exterior a funcionar como condensador na parede exterior do acumulador.

### Modelos e Preços

Código	Modelo
2301-0206	Bomba de Calor Regina 3.5KW R134a
2301-0214	Bomba de Calor Regina 3.5KW White R134a

### Dimensões

Distâncias em relação ao solo:  
 A - Saída Água Quente  
 B - Entrada Água Fria  
 C - Esvaziamento  
 D - Impulsão Circuito Primário Apoio  
 E - Retorno Circuito Primário Apoio



## Componentes



### INSTALAÇÃO FLEXÍVEL DE CONDUTAS



DADOS TÉCNICOS	REGINA 3.5	REGINA 3.5
Modo de Funcionamento	Económico	Eléctrico
Potência Saída - Compressor (kW)	3,0	---
Potência Saída - Resistência (kW)	---	3
Potência Entrada - Compressor (kW)	0,83	---
Potência Entrada - Resistência (kW)	---	3
COP	3,5	1,0
Classe de Eficiência Energética	A	-
Corrente Máxima de Entrada (A)	13	13
Caudal de Ar - Baixo/Médio/Alto (l/m)	312 / 355 / 414	312 / 355 / 414
Alimentação Eléctrica	230 ~240V / 50Hz	230 ~240V / 50Hz
Regulação da Temperatura de Saída (°C)	38 a 60	38 a 60
Nível de Ruído (db(A)):	60	60
Gás Refrigerante - Tipo	R134a	R134a
Gás Refrigerante - Quantidade (kg)	1,2	1,2
Circuito Primário - Diâmetro Entrada e Saída (mm)	DN 20 (3/4" F)	DN 20 (3/4" F)
Circuito Primário - Área de Permuta de Calor (m²)	1	1
Circuito Primário - Serpentina	Aço Inox SUS316L	Aço Inox SUS316L
Circuito Primário - Diâmetro x Comp. Serpentina (mm)	22 x 10000	22 x 10000
Circuito Primário - Pressão Máxima (bar)	7	7
Circuito Água Sanitária - Capacidade (lts)	300	300
Circuito Água Sanitária - Ligações	DN 20 (3/4" F)	DN 20 (3/4" F)
Circuito Água Sanitária - Pressão de Teste (bar)	12	12
Circuito Água Sanitária - Permutador	Condensador no exterior do acumulador	Condensador no exterior do acumulador
Temperatura Ambiente de Funcionamento (Cº)	-7 a 43	-30 a 43
Caudal Água $\Delta T=40^{\circ}C$ (m³/h)	0,011	0,064
Caudal Água $\Delta T=40^{\circ}C$ (l/m)	1,25	1,01
Ar de Entrada - Diâmetro de Entrada de Ar Fresco (mm)	190	190
Ar de Entrada - Pressão Estática (Pa)	30	30
Ar de Entrada - Cumprimento Máximo (mm)	5	5
Peso Líquido/Bruto (kg)	123 / 150	123 / 150

Possíveis alterações sem aviso prévio.

Precos recomendados de venda ao público. Os precos indicados não incluem i.V.A.

0650 / 1920

WWW.ZANTIA.COM



Perfil de Consumo

XL

XL

