



Armário MIAMI PLUS

Gama Comercial

Principais Características

- Compressor Super DC Inverter;
- Design super compacto;
- Modo Sleep;
- Modo Turbo;
- Auto-Diagnóstico e Auto-Protecção;
- Desumidificação Independente;
- Função Temporizador;
- Display LED;
- Armário Anti-Oxidação;
- Instalação e manutenção facilitadas.

Descrição do Produto

Unidade de Ar Condicionado para Arrefecimento e Aquecimento do tipo Armário, indicada para espaços amplos, tais como restaurantes, lojas comerciais, salões de festas, tendas, galerias, etc. A gama Miami Plus alia design elegante e moderno com fluxo de ar elevado, distribuição de ar ampla e longa distância. Painel de controlo é de fácil manuseamento, com um moderno visor LED para visualização dos parâmetros de funcionamento. A instalação é simplificada. A gama Miami Plus utiliza gás refrigerante de última geração, R410a, amigo do ambiente.

DADOS TÉCNICOS	MIAMI PLUS 55
Alimentação eléctrica	3~ / 400V / 50Hz
Potência de Arrefecimento (Btu/h)	55000
Potência de Aquecimento (Btu/h)	58000 + 12000
Potência de Saída Arrefecimento - Sazonal (kW)	16,1
SEER / Classe Energética (W/W)	5,6 / A+
Potência de Saída Aquecimento - Média (kW)	12,3
SCOP / Classe Energética (W/W)	4,0 / A+
Tviv / Tol (°C)	-7 / -15
Tipo de Compressor	Twin - Rotary (DC Inverter)
Nível de Ruído Unid. Int. (Mín./Máx) dB(A)	45/57
Dimensões Unidade Interior (L*P*A) mm	610x390x1925
Peso Unidade Interior (kg)	69,6
Nível de Ruído Unid. Ext. (dB(A))	59
Dimensões Unidade Exterior (L*P*A) mm	952x415x1333
Peso Unidade Exterior (kg)	102,7
Tipo Refrigerante / Quantidade (kg)	R410A / 4,35
Pressões Máxima (MPa)	4,2/1,5
Ligações Tubagens mm(inch)	Ø9.52/Ø15.9(3/8"/5/8")
Comprimento máximo da tubagem (m)	65
Desnível máximo (m)	30
Regulação de Temperatura (arrefecimento/ aquecimento) °C	17~32/0~30
Temperaturas de operação UE (arrefecimento/ aquecimento) °C	-15~50/-15~24

Modelos e Preços

Código	Modelo
2503-0307	Uni. Interior Armario MIAMI Plus 55

Código	Modelo
2503-0308	Uni. Exterior Armario MIAMI Plus 55



catalogs.technical-sheets.

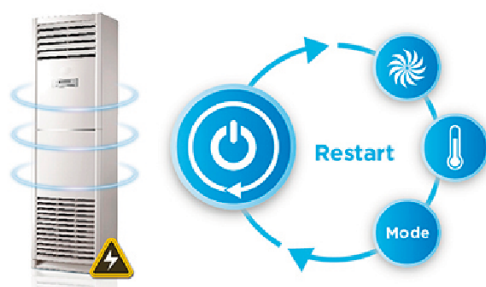
Super DC Inverter ►

Com motores de corrente contínua do tipo brushless, os equipamentos de Ar condicionado Zantia Super DC Inverter ganham alta eficiência e tornam o seu funcionamento extremamente silencioso, o que contribui para uma poupança de energia e um aumento do conforto para os utilizadores.



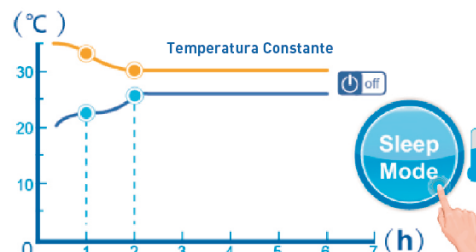
Reinício Automático ►

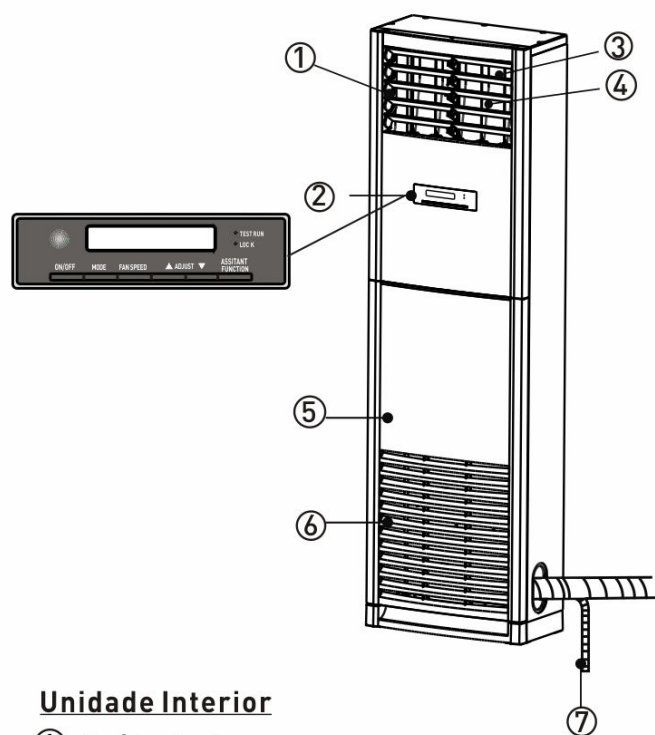
Se o ar condicionado se desligar durante uma falha de energia, ele vai reiniciar automaticamente quando a energia voltar e manter o modo que estava definido anteriormente.



Modo Sleep ►

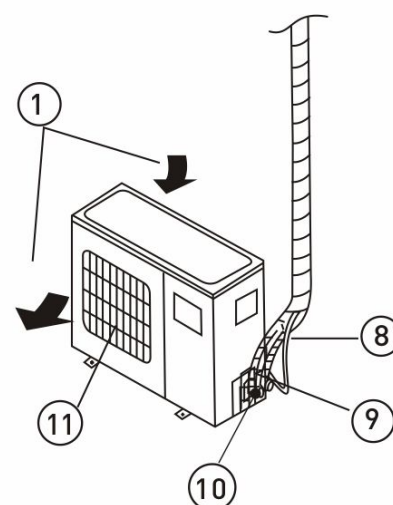
Esta função permite ao ar condicionado de forma automática, um aumento ou diminuição de 1°C de temperatura por hora nas primeiras duas horas, que se vai manter durante 5 horas, a seguir a isso irá desligar-se. Esta função permite poupar energia e manter o conforto durante a noite.





Unidade Interior

- ① Saída de Ar
- ② Painel de Comando
- ③ Persiana para Controle de fluxo de ar horizontal
- ④ Persiana para Controle de fluxo de ar vertical
- ⑤ Painel Frontal (superior e inferior)
- ⑥ Entrada de Ar
- ⑦ Tubo de Drenagem



Unidade Exterior

- ⑧ Cabo de Ligação
- ⑨ Tubo de Ligação
- ⑩ Válvula de Corte
- ⑪ Capa Ventilador

